

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/EP05/000762

International filing date: 27 January 2005 (27.01.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: DE

Number: 10 2004 017 011.8

Filing date: 02 April 2004 (02.04.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 24 March 2005 (24.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



EP/05/762

## Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

**Aktenzeichen:** 10 2004 017 011.8

**Anmeldetag:** 02. April 2004

**Anmelder/Inhaber:** Puron AG, 52070 Aachen/DE

**Bezeichnung:** Membranfilter

**IPC:** B 01 D 63/02

**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.**

München, den 10. März 2005  
Deutsches Patent- und Markenamt

Der Präsident  
Im Auftrag

Wallner

Zusammenfassung:

Die Erfindung betrifft einen Membranfilter für einen Tauchbetrieb mit einem in  
5 eine zu reinigende Flüssigkeit absenkbaren Gestell (1) und mehreren in Reihe  
nebeneinander angeordneten Modulen (2). Die Module (2) weisen jeweils ein  
an dem Gestell (1) befestigbares Fußelement (3) mit einem Permeat-  
sammelraum (4), an beiden Enden des Fußelementes (3) angeschlossene  
Permeatrohre (5) zur Ableitung von Permeat und mit offenem Ende in das  
10 Fußelement (3) eingegossene Hohlfasermembranen (6) auf. Die Hohlfasermem-  
branen (6) sind an ihrem anderen Ende verschlossen und enden ohne  
Einspannung frei beweglich in der zu reinigenden Flüssigkeit. Die Permeatrohre  
(5) sind vertikal ausgerichtet und oberseitig an eine Sammelleitung ange-  
schlossen, wobei an den Permeatrohren (5) Faserhalterungen (7) zur seitlichen  
15 Führung der Hohlfasermembran (6) befestigt sind. Erfindungsgemäß sind die  
Faserhalterungen (7) als U-förmige Bügel ausgebildet, die einen Steg (8) sowie  
an den Permeatrohren (5) befestigbare endseitige Schenkel (9) aufweisen und  
die Hohlfasermembranen (6) eines Moduls (2) an einer Seite in Längsrichtung  
sowie aufgrund einer entsprechend groß bemessenen Schenkelänge auch an  
20 den Enden vor den Permeatrohren (8) umfassen.

Zu veröffentlichen mit Fig. 1.

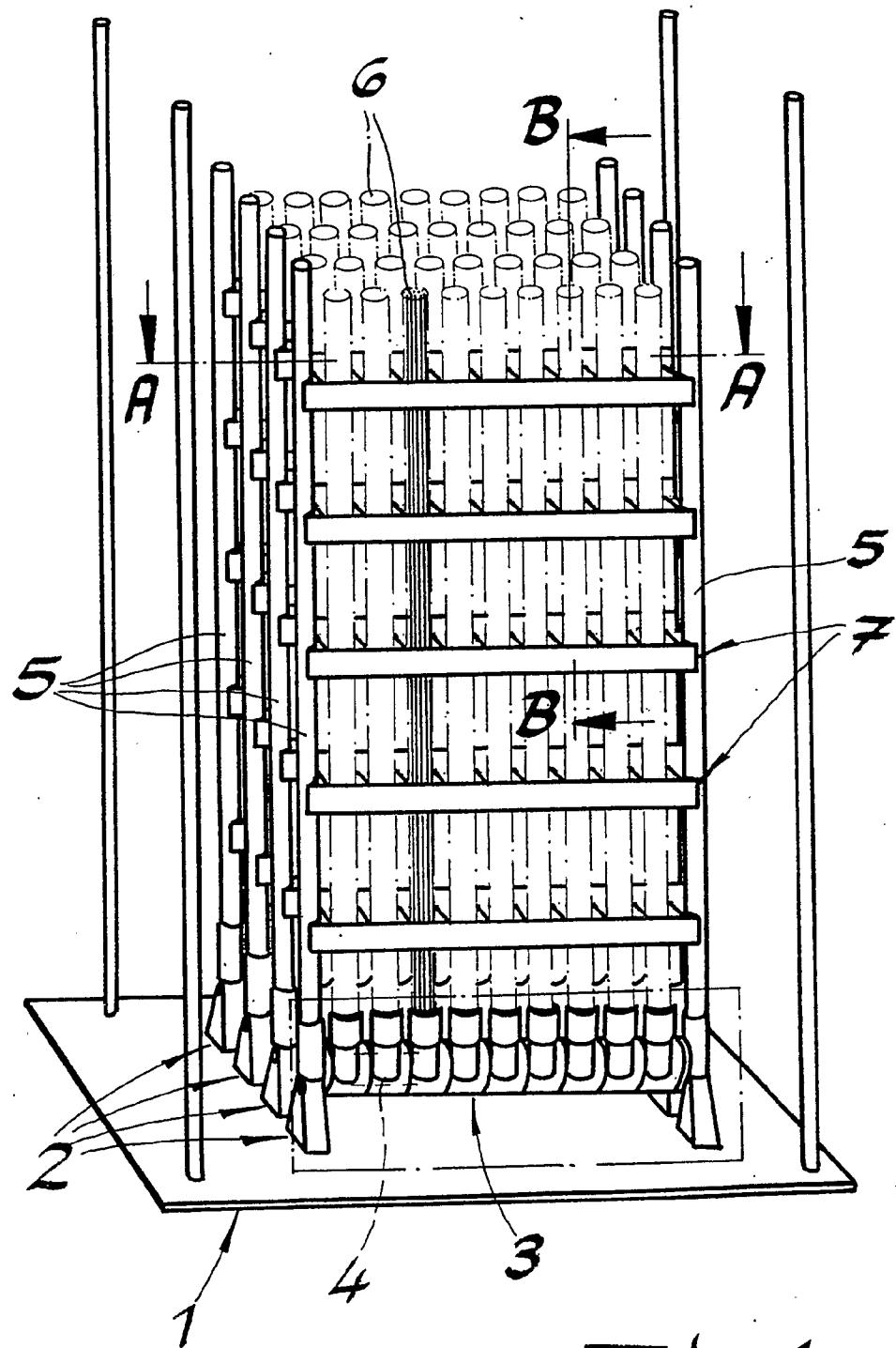


Fig. 1

98611



andreyewski honke & sozien

Patentanwälte  
European Patent and Trademark Attorneys

Diplom-Ingenieur  
Dr.-Ing. Manfred Honke  
Diplom-Ingenieur  
Dr.-Ing. Rainer Albrecht  
Diplom-Physiker  
Dr. Jörg Nunnenkamp  
Diplom-Chemiker  
Dr. Michael Rohmann  
Diplom-Physiker  
Dr. Andreas von dem Borne

Anwaltsakte  
98 611/K\*Ri

D 45127 Essen, Theaterplatz 3  
D 45002 Essen, P.O. Box 10 02 54  
02. April 2004

Patentanmeldung

Puron AG  
Krantzstraße 7  
  
52070 Aachen



Membranfilter

Beschreibung:

Die Erfindung betrifft einen Membranfilter für einen Tauchbetrieb mit einem in eine zu reinigende Flüssigkeit absenkbaran Gestell und mehreren in Reihe nebeneinander angeordneten Modulen, die jeweils ein an dem Gestell befestigbares Fußelement mit einem Permeatsammelraum, an beiden Enden des Fußelementes angeschlossene Permeatohre zur Ableitung von Permeat, und mit offenem Ende in das Fußelement eingegossene Hohlfasermembranen aufweisen,

5 wobei die Hohlfasermembranen an ihrem anderen Ende verschlossen sind und ohne Einspannung frei beweglich in der zu reinigenden Flüssigkeit enden, wobei die Permeatohre vertikal ausgerichtet und oberseitig an eine Sammelleitung angeschlossen sind und wobei an den Permeatohren Faserhalterungen zur seitlichen Führung der Hohlfasermembranen befestigt sind.

10 Membranfilter mit den eingangs beschriebenen Merkmalen sind in der Praxis bekannt. Die Halterungen dienen zur Stabilisierung der vertikal ausgerichteten, in der Flüssigkeit frei beweglichen Hohlfasermembranen. Im Rahmen der bekannten Maßnahmen werden die Hohlfasermembranen von den Faserhalterungen jedes Moduls ringförmig umgeben. Beim Anbringen der Faserhalterungen an den Modulen muss darauf geachtet werden, dass nicht ein Teil der Hohlfasermembranen zwischen den miteinander zu verbindenden 15 Teilen der Faserhalterungen eingeklemmt werden. Ihre Montage ist daher verhältnismäßig aufwendig.

20 Aus der Druckschrift WO 01/76 727 A1 sind Faserhalterungen für ein Bündel aus Hohlfasermembranen bekannt. Die Faserhalterungen sind als zylinderförmige Käfige ausgebildet, in die die Membranfaserbündel 25

25

30

eingeschoben werden müssen. Der durch die Faserhalterungen verursachte Montageaufwand ist erheblich. Ferner sind die aus vielen Teilen zusammengesetzten Käfige konstruktiv aufwendig.

5 Der Erfundung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Membranfilter mit den eingangs beschriebenen Merkmalen anzugeben, das sich durch konstruktiv einfache und leicht montierbare Faserhalterungen auszeichnet.

Erfindungsgemäß wird die Aufgabe dadurch gelöst, dass die Faserhalterungen 10 als U-förmige Bügel ausgebildet sind, die einen Steg sowie an den Permeatrohren befestigbare endseitige Schenkel aufweisen und die Hohlfasermembranen eines Moduls an einer Seite in Längsrichtung sowie aufgrund einer an die Stirnbreitseite der Module angepassten Schenkelänge auch an den Enden vor den Permeatrohren umfassen. Die Erfundung beruht auf 15 der Erkenntnis, dass die gewünschte stabilisierende Wirkung der Faserhalterungen auf die in der zu reinigenden Flüssigkeit frei beweglichen Hohlfasermembranen auch dann gewährleistet werden kann, wenn die Faserhalterungen die Hohlfasermembranen nicht ringförmig umschließen. Erfindungsgemäß wird das nur geringfügig beabstandete Nachbarmodul zur 20 Stabilisierung der Hohlfasermembranen eines Moduls mitgenutzt. Die Faserhalterungen eines Moduls umschließen die Hohlfasermembranen lediglich an drei Seiten, während an der zweiten, offenen Längsseite das Nachbarmodul angrenzt und für eine entsprechende Stabilisierung der frei in der Flüssigkeit beweglichen Hohlfasermembranen sorgt. Da die erfindungsgemäßen Bügel zur 25 Führung der Hohlfasermembranen nicht verschlossen werden, wird die Montage des Membranfilters deutlich erleichtert. Darüber hinaus sind die Bügel aufgrund ihrer einfachen Geometrie beispielsweise als einstückige Kunststoffspritzgussteile kostengünstig herstellbar.

Vorzugsweise sind an den Steg der Bügel Vorsprünge angeformt, wobei die Vorsprünge Fächer bilden, die an der dem Steg gegenüberliegenden Seite offen sind. Hierdurch wird eine ausgeprägte Bewegung der Hohlfasermembranen entlang der Längsrichtung der Module wirksam verhindert.

5 Stege der Bügel können ein Profil mit Vertiefungen aufweisen, wobei die Fächer bildenden Vorsprünge der an einem benachbarten Modul befestigten Bügel bis in die Vertiefungen hinein vorstehen.

10 Für die Anordnung der Faserhalterungen existiert eine Vielzahl zweckmäßiger Variationen. Die Module können mehrere im Abstand angeordnete Bügel als Faserhalterungen aufweisen, wobei die Stege der Bügel in einer Reihe übereinander angeordnet sind. Je nach Anwendungsfall kann es alternativ hierzu jedoch auch zweckmäßig sein, die Bügel im Wechsel spiegelversetzt zueinander anzuordnen. Die Bügel benachbarter Module können auf gleicher

15 Höhe oder höhenversetzt angeordnet sein. Ferner können die Bügel benachbarter Module mit gleicher Ausrichtung ihrer Schenkel an den zugeordneten Permeatrohren befestigt sein. Alternativ hierzu ist jedoch auch eine zueinander spiegelversetzte Anordnung der Bügel benachbarter Module möglich.

20 Im Rahmen der Erfindung liegt es, dass das Fußelement der Module aus mehreren gleichen Basiselementen und zwei Kopfstücken zusammengesetzt ist, wobei in jedes Basiselement ein Bündel aus Hohlfasermembranen eingegossen ist. Der Permeatraum der Basiselemente weist an zwei

25 gegenüberliegenden Seiten eine Öffnung zum Anschluss eines weiteren Basiselementes oder eines Kopfstückes aufweist, so dass die miteinander an den Anschlussöffnungen verbundenen Permeaträume den Permeatsammelraum des Moduls bilden. Die Permeatrohre des Moduls sind an die Kopfstücke anschließbar. Der beschriebene modulare Aufbau erleichtert ebenfalls die

30 Fertigung des Membranfilters.

Im Folgenden wird die Erfindung anhand einer lediglich ein Ausführungsbeispiel darstellenden Zeichnung ausführlich erläutert. Es zeigen schematisch:

- 5 Fig. 1 eine dreidimensionale Darstellung eines erfindungsgemäßen Membranfilters,
- Fig. 2 eine ausschnittsweise Darstellung des Schnittes A-A in Fig. 1,
- 10 Fig. 3 eine weitere Ausführungsform der Erfindung entsprechend der Darstellung in Fig. 2,
- Fig. 4 den Schnitt B-B in Fig. 1 in ausschnittsweiser Darstellung,
- 15 Fig. 5, 6, 7 weitere Ausführungsformen der Erfindung entsprechend der Darstellung in Fig. 4 und
- Fig. 8 eine vergrößerte, ausschnittsweise Darstellung der Fig. 1.
- 20 Die Fig. 1 zeigt eine dreidimensionale Darstellung eines Membranfilters für einen Tauchbetrieb mit einem in eine zu reinigende Flüssigkeit absenkbbaren Gestell 1 und mehreren in Reihe nebeneinander angeordneten Modulen 2. Die Module 2 weisen jeweils ein an dem Gestell 1 befestigbares Fußelement 3 mit einem Permeatsammelraum 4, an beiden Enden des Fußelementes 3 angeschlossene Permeatstrohre 5 zur Ableitung von Permeat und mit offenem Ende in das Fußelement 3 eingegossene Hohlfasermembranen 6 auf. Die Hohlfasermembranen 6 sind an ihrem anderen Ende verschlossen und enden ohne Einspannung frei beweglich in der zu reinigenden Flüssigkeit. Die Permeatstrohre 5 sind vertikal ausgerichtet und oberseitig an eine nicht dargestellte Sammelleitung angeschlossen. An den Permeatstrohren 5 sind
- 25
- 30

Faserhalterungen 7 zur seitlichen Führung der Hohlfasermembranen befestigt. Insbesondere den Fig. 2 und 3 ist zu entnehmen, dass die Faserhalterungen 7 als U-förmige Bügel ausgebildet sind, die einen Steg 8 sowie an den Permeatrohren 5 befestigbare endseitige Schenkel 9 aufweisen und die

5 Hohlfasermembranen 6 eines Moduls 2 an einer Seite in Längsrichtung sowie aufgrund einer entsprechend groß bemessenen, an die Stirnseite des Moduls angepassten Schenkellänge auch an den Enden vor den Permeatrohren 5 umfassen. An den Steg 8 der Bügel 7 sind Vorsprünge 10 angeformt, wobei die Vorsprünge 10 Fächer 11 bilden, die an der dem Steg 8 gegenüberliegenden Seite offen sind. Im Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 3 weisen die Stege 8 der Bügel 7 ein Profil mit Vertiefungen 12 auf, wobei die Fächer 11 bildenden Vorsprünge 10 der an einem benachbarten Modul 2 befestigten Bügel 7 bis in die Vertiefungen 12 hinein vorstehen.

10 15 Der Fig. 4 ist zu entnehmen, dass die Module jeweils mehrere im Abstand zueinander angeordnete Bügel 7 als Faserhaltungen aufweisen, wobei die Stege 8 der Bügel 7 in einer Reihe übereinander angeordnet sind. Die Bügel 7 benachbarter Module 2 sind auf gleicher Höhe angeordnet und mit gleicher Ausrichtung ihrer Schenkel 9 an den zugeordneten Permeatrohren 5 befestigt.

20 25 In Fig. 5 sind die Bügel 7 eines einzelnen Moduls 2 im Wechsel spiegelversetzt zueinander angeordnet. Im Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 6 sind die Bügel 7 benachbarter Module 2 höhenversetzt zueinander und in Fig. 7 spiegelversetzt zueinander angeordnet.

30 25 Die Fig. 8 zeigt, dass das Fußelement 3 der Module 2 aus mehreren gleichen Basiselementen 13 und zwei Kopfstücken 14 zusammengesetzt ist, wobei in jedes Basiselement 13 ein Bündel aus Hohlfasermembranen 6 eingegossen ist. Der Permeatraum 15 der Basiselemente 13 weist an zwei gegenüberliegenden Seiten eine Öffnung 16 zum Anschluss eines weiteren Basiselementes 13 oder eines Kopfstückes 14 auf. Die miteinander an den Anschlussöffnungen 16

andrijewski honke & sozien, patentanwälte in essen

6

verbundenen Permeaträume 15 bilden den Permeatsammelraum 4 des Moduls 2. Die Permeatrohre 5 des Moduls 2 sind an die Kopfstücke 14 angeschlossen.

5



Patentansprüche:

1. Membranfilter für einen Tauchbetrieb mit einem in eine zu reinigende Flüssigkeit absenkbarer Gestell (1) und mehreren in Reihe nebeneinander angeordneten Modulen (2), die jeweils ein an dem Gestell (1) befestigbares Fußelement (3) mit einem Permeatsammelraum (4), an beiden Enden des Fußelementes (3) angeschlossene Permeatrohre (5) zur Ableitung von Permeat 8 und mit offenem Ende in das Fußelement (3) eingegossene Hohlfaser- membranen (6) aufweisen,  
10 wobei die Hohlfasermembranen (6) an ihrem anderen Ende verschlossen sind und ohne Einspannung frei beweglich in der zu reinigenden Flüssigkeit enden, wobei die Permeatrohre (5) vertikal ausgerichtet und oberseitig an eine Sammelleitung angeschlossen sind und wobei an den  
15 Permeatrohren (5) Faserhalterungen (7) zur seitlichen Führung der Hohlfasermembranen (6) befestigt sind,  
dadurch gekennzeichnet, dass die Faserhalterungen (7) als U- 20 förmige Bügel ausgebildet sind, die einen Steg (8) sowie an den Permeatrohren (5) befestigbare endseitige Schenkel (9) aufweisen und die Hohlfaser- membranen (6) eines Moduls (2) an einer Seite in Längsrichtung sowie aufgrund einer an die Stirnbreite der Module angepassten Schenkelänge auch an den Enden vor den Permeatrohren (5) umfassen.  
25 2. Membranfilter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass an den Steg (8) der Bügel (7) Vorsprünge (10) angeformt sind, wobei die Vorsprünge (10) Fächer (11) bilden, die an der dem Steg (8) gegenüberliegenden Seite offen sind.

3. Membranfilter nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Stege (8) der Bügel (7) ein Profil mit Vertiefungen (12) aufweisen und dass die Fächer (11) bildenden Vorsprünge (10) der an einem benachbarten Modul (2) befestigten Bügel (7) bis in die Vertiefungen (13) hinein vorstehen.

5

4. Membranfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Module (2) mehrere im Abstand zueinander angeordnete Bügel (7) als Faserhalterungen aufweisen, wobei die Stege (8) der Bügel (7) in einer Reihe übereinander angeordnet sind.

10

5. Membranfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Module (2) mehrere im Abstand zueinander angeordnete Bügel (7) als Faserhalterungen aufweisen, wobei die Bügel (7) im Wechsel spiegelversetzt zueinander angeordnet sind.

15

6. Membranfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Bügel (7) benachbarter Module (2) auf gleicher Höhe oder höhenversetzt angeordnet sind.

20

7. Membranfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Bügel (7) benachbarter Module (2) mit gleicher Ausrichtung ihrer Schenkel (9) an den zugeordneten Permeatrohren (5) befestigt sind.

25

8. Membranfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Bügel (7) benachbarter Module (2) spiegelversetzt zueinander angeordnet sind.

30

9. Membranfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass das Fußelement (3) der Module (2) aus mehreren gleichen Basiselementen (13) und zwei Kopfstücken (14) zusammengesetzt ist, wobei in

jedes Basiselement (13) ein Bündel aus Hohlfasermembranen (6) eingegossen ist, und dass der Permeatraum (15) der Basiselemente (13) an zwei gegenüberliegenden Seiten eine Öffnung (16) zum Anschluss eines weiteren Basiselementes (13) oder eines Kopfstückes (15) aufweist, wobei die 5 miteinander an den Anschlussöffnungen (16) verbundenen Permeaträume (15) den Permeatsammelraum (14) des Moduls (2) bilden und die Permeat<sup>12</sup>rohre (5) des Moduls (2) an die Kopfstücke (14) angeschlossen sind.

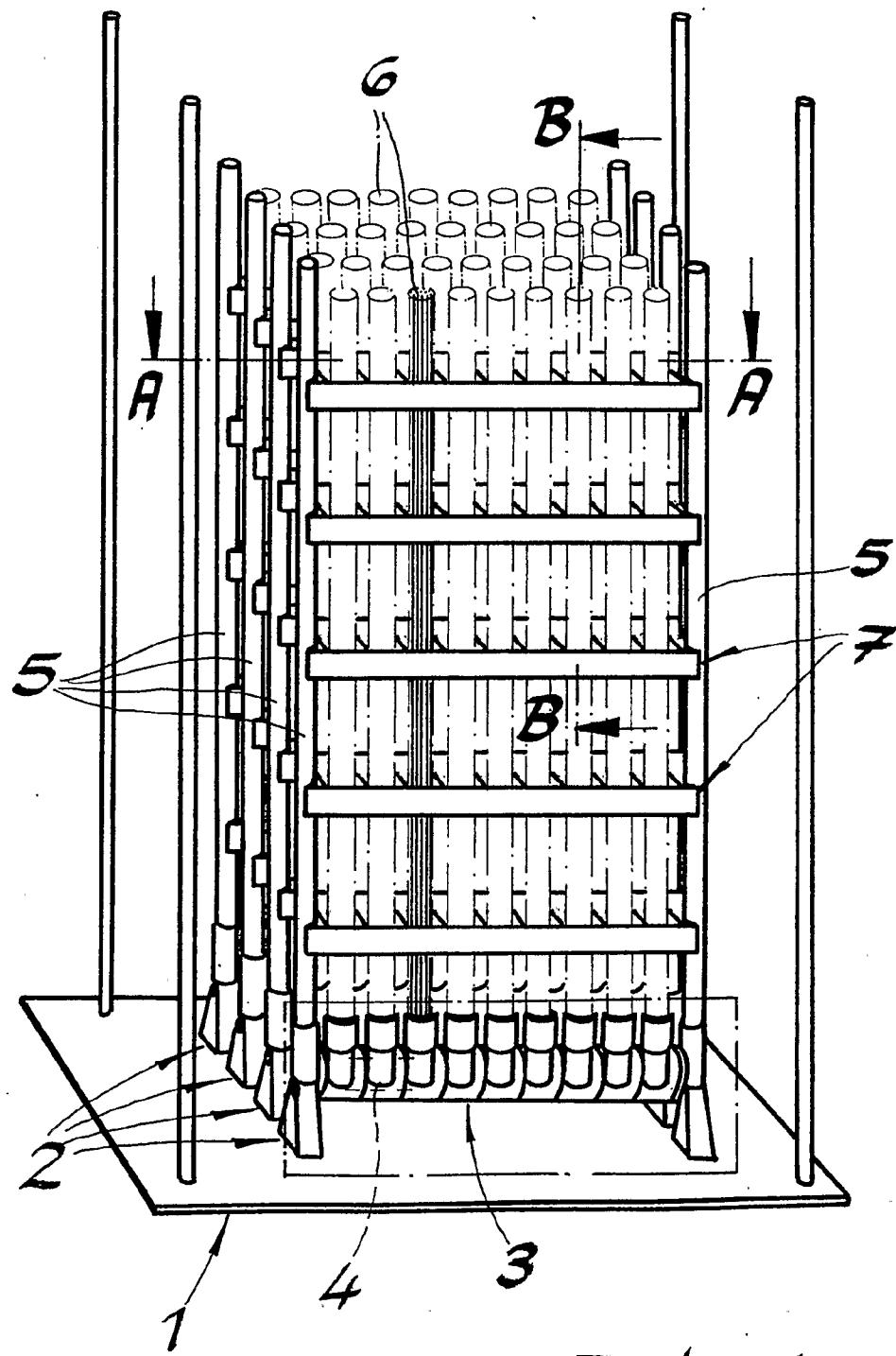
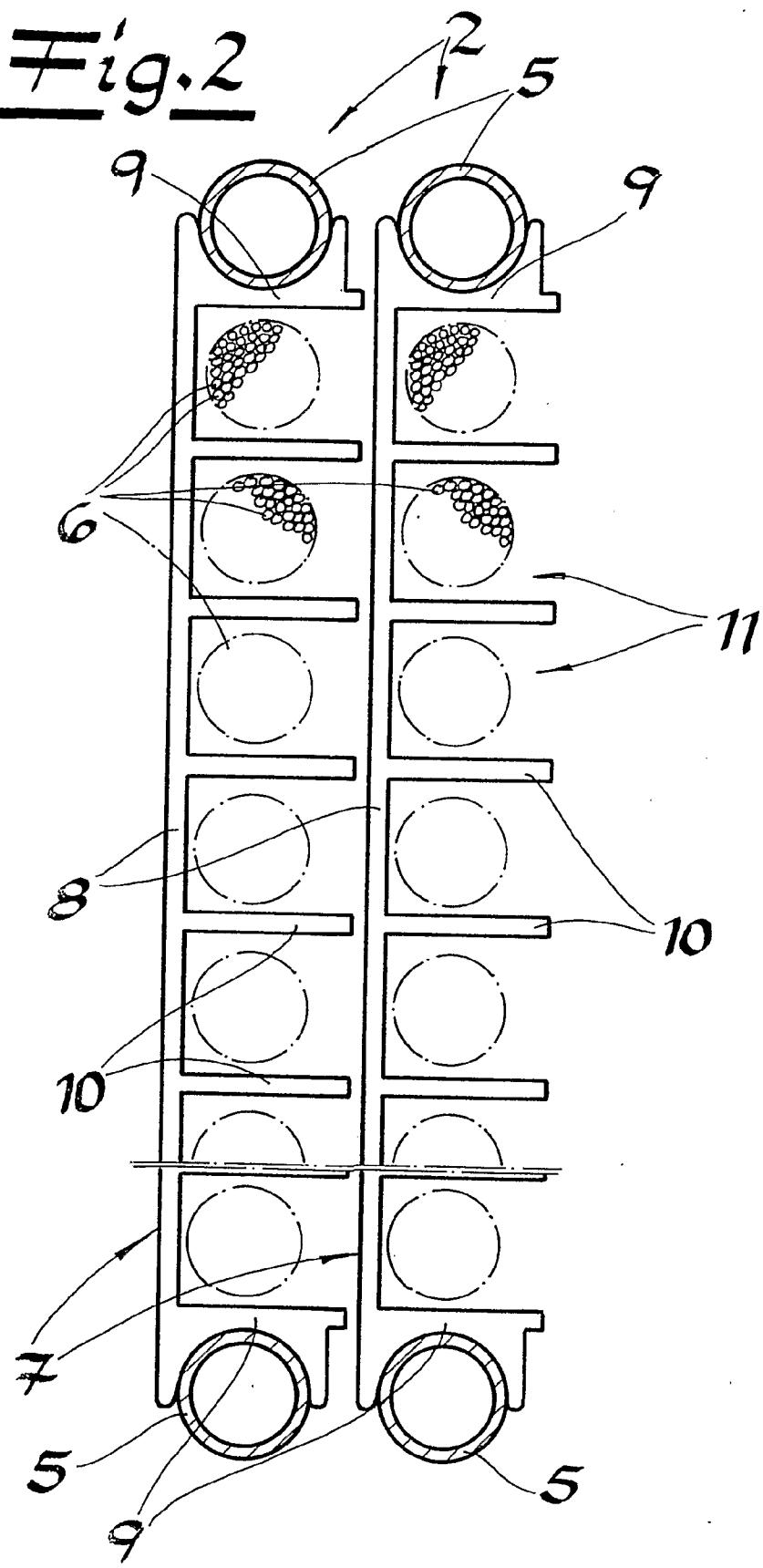
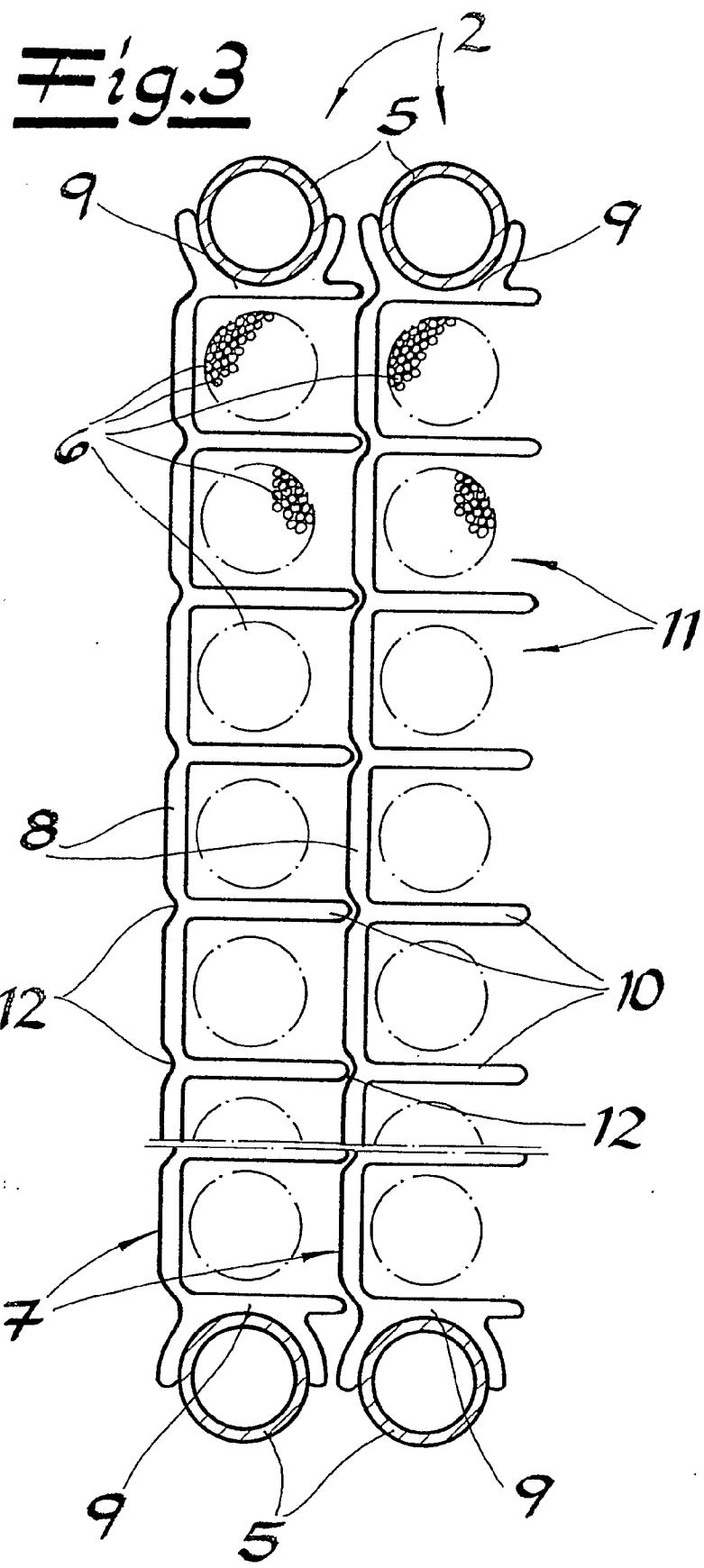


Fig. 1

Fig.2



98611



98671

Fig.4

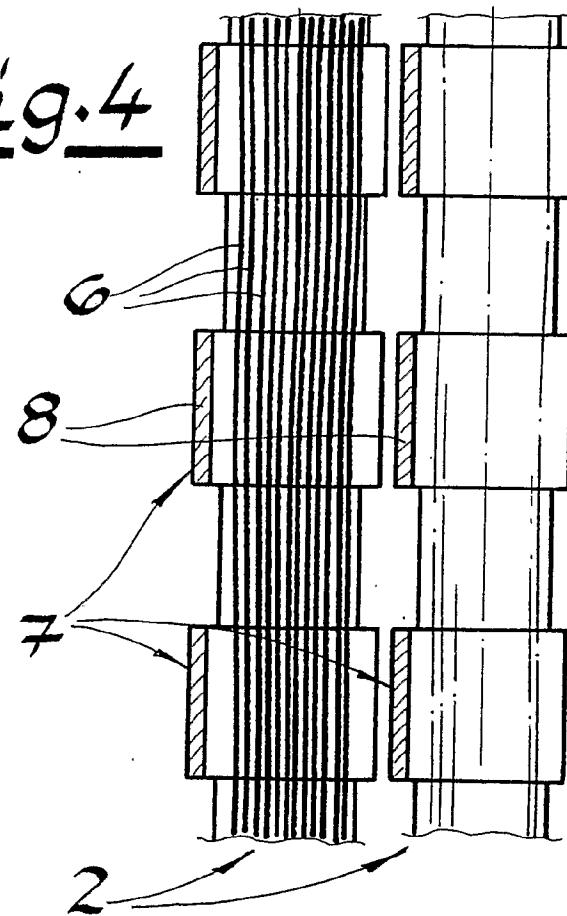


Fig.5

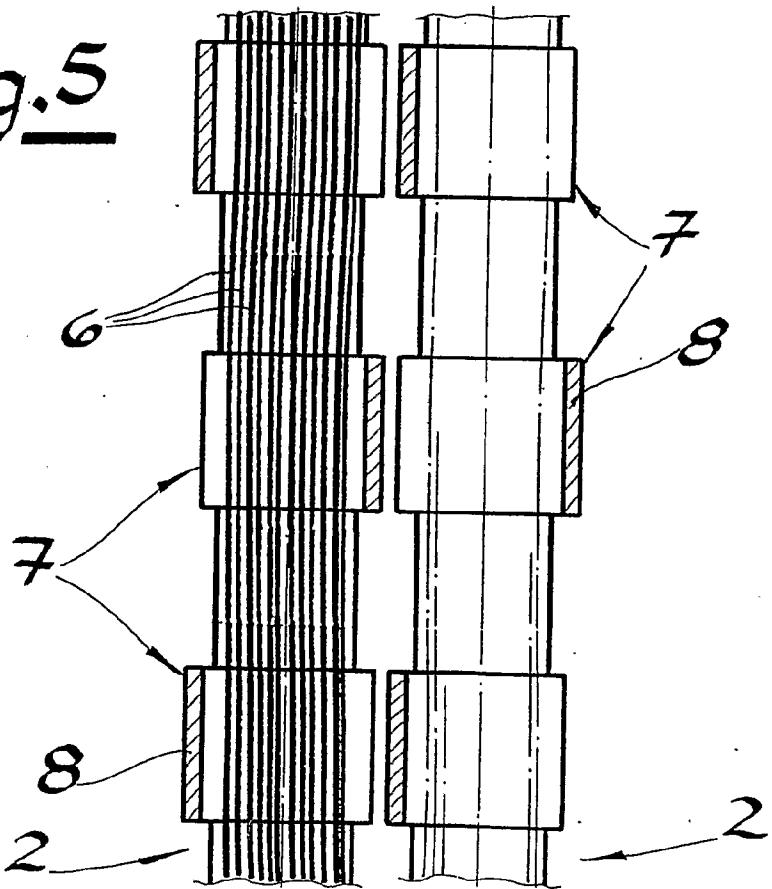


Fig.6

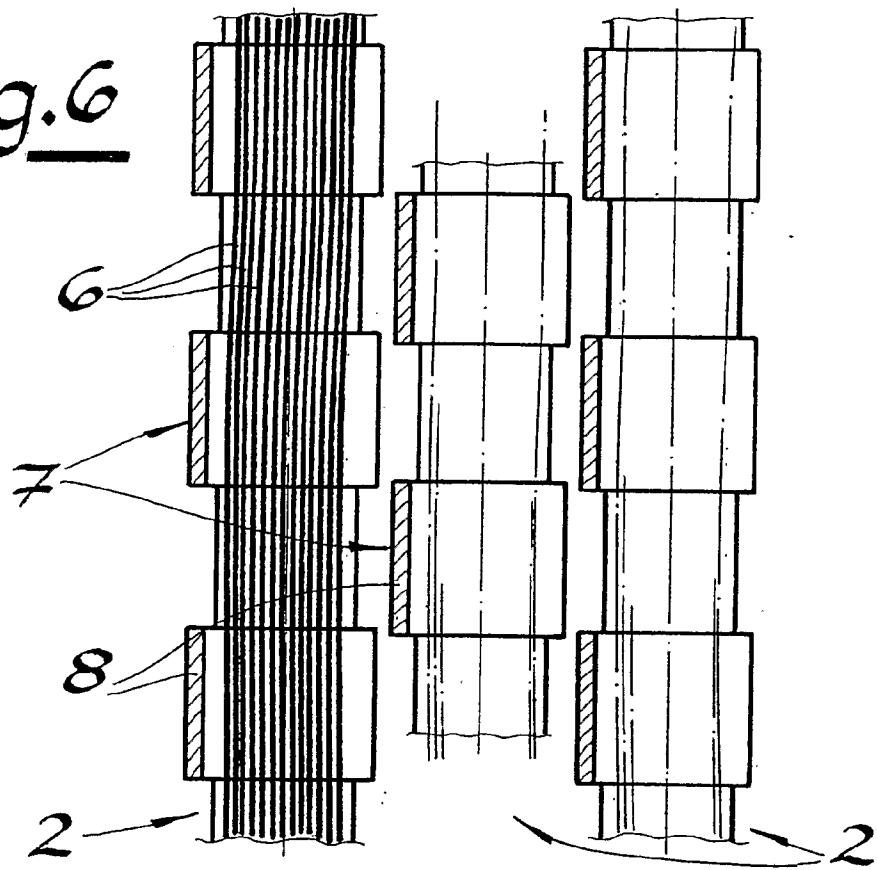
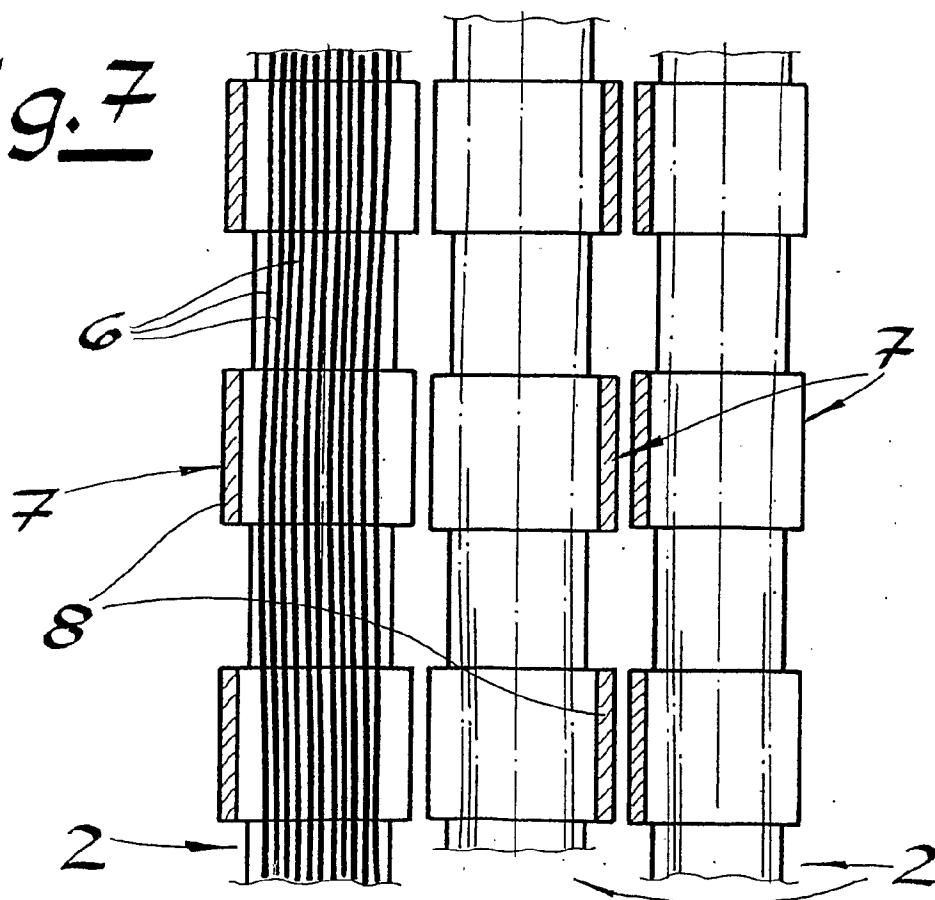
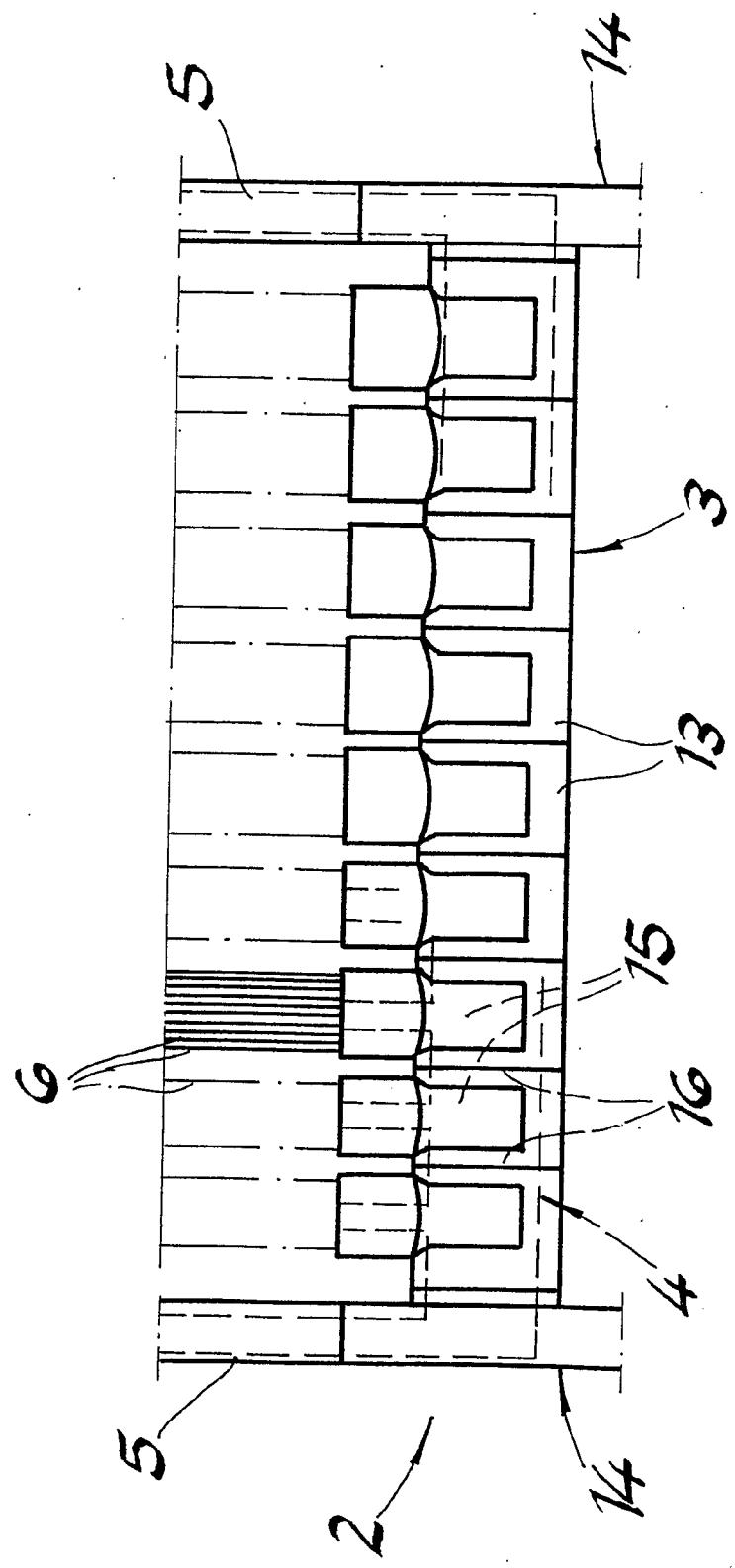


Fig.7



02611



## Fig. 8

# Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/EP05/000762

International filing date: 27 January 2005 (27.01.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: DE

Number: 10 2004 020 226.5

Filing date: 22 April 2004 (22.04.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 24 March 2005 (24.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland  
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse

# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



EP/05/762

## Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

**Aktenzeichen:** 10 2004 020 226.5

**Anmeldetag:** 22. April 2004

**Anmelder/Inhaber:** Puron AG, 52070 Aachen/DE

**Bezeichnung:** Membranfilter

**Priorität:** 02. April 2004 DE 10 2004 017 011.8

**IPC:** B 01 D, C 02 F

**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.**

München, den 8. März 2005  
Deutsches Patent- und Markenamt

Der Präsident  
Im Auftrag

Schäfer

Zusammenfassung:

Die Erfindung betrifft einen Membranfilter für einen Tauchbetrieb mit einem in eine zu reinigende Flüssigkeit absenkbbaren Gestell (1) und mehreren in Reihe nebeneinander angeordneten Modulen (2). Die Module (2) weisen jeweils ein an dem Gestell (1) befestigbares Fußelement (3) mit einem Permeatsammelraum (4), an beiden Enden des Fußelementes (3) angeschlossene Rohre (5) für ein Fluid und mit offenem Ende in das Fußelement (3) eingegossene Hohlfasermembranen (6) auf. Die Hohlfasermembranen (6) sind an ihrem anderen Ende verschlossen und enden ohne Einspannung frei beweglich in der zu reinigenden Flüssigkeit. Die Rohre (5) sind vertikal ausgerichtet und oberseitig an eine Sammelleitung angeschlossen, wobei an den Rohren (5) Faserhalterungen (7) zur seitlichen Führung der Hohlfasermembran (6) befestigt sind.

Erfindungsgemäß sind die Faserhalterungen (7) als U-förmige Bügel ausgebildet, die einen Steg (8) sowie an den Rohren (5) befestigbare endseitige Schenkel (9) aufweisen und die Hohlfasermembranen (6) eines Moduls (2) an einer Seite in Längsrichtung sowie aufgrund einer entsprechend groß bemessenen Schenkellänge auch an den Enden vor den Rohren (8) umfassen.

20

Zu veröffentlichen mit Fig. 1.

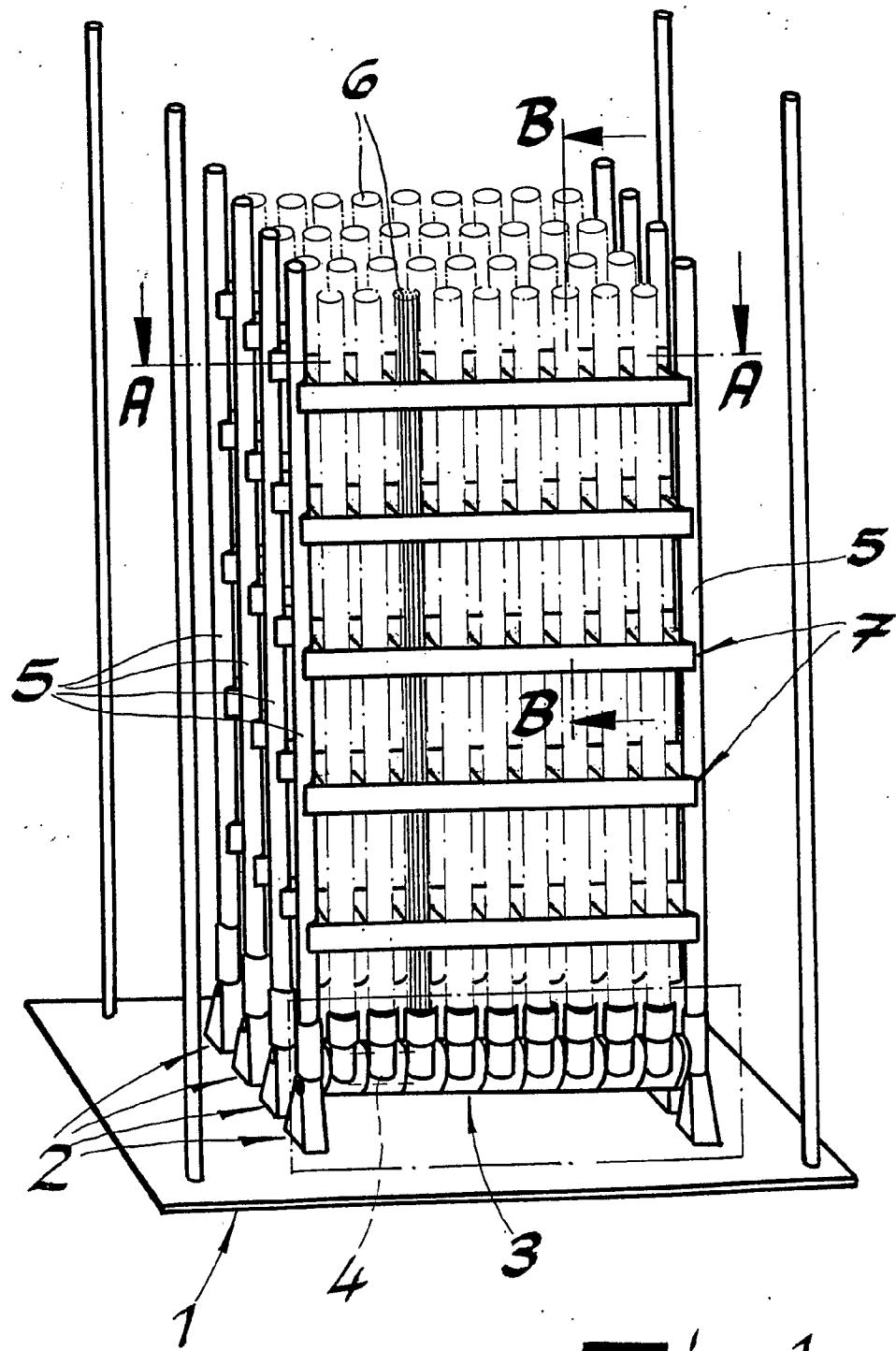


Fig. 1

98684



andrejewski honke & sozien

Patentanwälte  
European Patent and Trademark Attorneys

Diplom-Ingenieur  
Dr.-Ing. Manfred Honke  
Diplom-Ingenieur  
Dr.-Ing. Rainer Albrecht  
Diplom-Physiker  
Dr. Jörg Nunnenkamp  
Diplom-Chemiker  
Dr. Michael Rohmann  
Diplom-Physiker  
Dr. Andreas von dem Borne

Anwaltsakte  
98 684/M\*Ri

D 45127 Essen, Theaterplatz 3  
D 45002 Essen, P.O. Box 10 02 54  
22. April 2004

Patentanmeldung

Puron AG  
Krantzstraße 7  
  
52070 Aachen

Membranfilter

---

Beschreibung:

Die Erfindung betrifft einen Membranfilter für einen Tauchbetrieb mit einem in eine zu reinigende Flüssigkeit absenkbarer Gestell und mehreren in Reihe 5 nebeneinander angeordneten Modulen, die jeweils ein an dem Gestell befestigbares Fußelement mit einem Permeatsammelraum, an beiden Enden des Fußelementes angeschlossene Rohre für ein Fluid, z. B. zur Ableitung von Permeat, und mit offenem Ende in das Fußelement eingegossene Hohlfaser- membranen aufweisen,

10 wobei die Hohlfasermembranen an ihrem anderen Ende verschlossen sind und ohne Einspannung frei beweglich in der zu reinigenden Flüssigkeit enden, wobei die Rohre vertikal ausgerichtet und oberseitig an eine Sammelleitung angeschlossen sind und wobei an den Rohren 15 Faserhalterungen zur seitlichen Führung der Hohlfasermembranen befestigt sind.

20 Membranfilter mit den eingangs beschriebenen Merkmalen sind in der Praxis bekannt. Die Halterungen dienen zur Stabilisierung der vertikal ausgerichteten, in der Flüssigkeit frei beweglichen Hohlfasermembranen. Im Rahmen der bekannten Maßnahmen werden die Hohlfasermembranen von den Faserhalterungen jedes Moduls ringförmig umgeben. Beim Anbringen der Faserhalterungen an den Modulen muss darauf geachtet werden, dass nicht ein Teil 25 der Hohlfasermembranen zwischen den miteinander zu verbindenden Teilen der Faserhalterungen eingeklemmt werden. Ihre Montage ist daher verhältnismäßig aufwendig.

30 Aus der Druckschrift WO 01/76 727 A1 sind Faserhalterungen für ein Bündel aus Hohlfasermembranen bekannt. Die Faserhalterungen sind als zylindrische Käfige ausgebildet, in die die Membranfaserbündel eingeschoben

werden müssen. Der durch die Faserhalterungen verursachte Montageaufwand ist erheblich. Ferner sind die aus vielen Teilen zusammengesetzten Käfige konstruktiv aufwendig.

5 Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen Membranfilter mit den ein-  
gangs beschriebenen Merkmalen anzugeben, das sich durch konstruktiv ein-  
fache und leicht montierbare Faserhalterungen auszeichnet.

Erfindungsgemäß wird die Aufgabe dadurch gelöst, dass die Faserhalterungen  
10 als U-förmige Bügel ausgebildet sind, die einen Steg sowie an den Rohren befestigbare endseitige Schenkel aufweisen und die Hohlfasermembranen eines Moduls an einer Seite in Längsrichtung sowie aufgrund einer an die Stirnseite der Module angepassten Schenkelänge auch an den Enden vor den Rohren umfassen. Die Erfindung beruht auf der Erkenntnis, dass die gewünschte stabilisierende Wirkung der Faserhalterungen auf die in der zu  
15 reinigenden Flüssigkeit frei beweglichen Hohlfasermembranen auch dann gewährleistet werden kann, wenn die Faserhalterungen die Hohlfasermembranen nicht ringförmig umschließen. Erfindungsgemäß wird das nur geringfügig beabstandete Nachbarmodul zur Stabilisierung der Hohlfasermembranen eines Moduls mitgenutzt. Die Faserhalterungen eines Moduls umschließen die Hohlfasermembranen lediglich an drei Seiten, während an der zweiten, offenen Längsseite das Nachbarmodul angrenzt und für eine entsprechende Stabilisierung der frei in der Flüssigkeit beweglichen Hohlfasermembranen sorgt. Da die erfundungsgemäßen Bügel zur Führung der Hohlfasermembranen  
25 nicht verschlossen werden, wird die Montage des Membranfilters deutlich erleichtert. Darüber hinaus sind die Bügel aufgrund ihrer einfachen Geometrie beispielsweise als einstückige Kunststoffspritzgussteile kostengünstig herstellbar.

1 Vorzugsweise sind an den Steg der Bügel Vorsprünge angeformt, wobei die Vorsprünge Fächer bilden, die an der dem Steg gegenüberliegenden Seite offen sind. Hierdurch wird eine ausgeprägte Bewegung der Hohlfaser-  
membranen entlang der Längsrichtung der Module wirksam verhindert. Die  
5 Stege der Bügel können ein Profil mit Vertiefungen aufweisen, wobei die Fächer  
bildenden Vorsprünge der an einem benachbarten Modul befestigten Bügel bis  
in die Vertiefungen hinein vorstehen. Durch eine geeignete Geometrie kann  
hierbei ein Einklemmen der Hohlfasermembranen sicher vermieden werden.  
10 Vorzugsweise weisen die Stege auf ihre den Vorsprüngen abgewandten Seite  
vorstehende Profile auf, die als Abweiser dienen und die Hohlfasermembranen  
von den Endbereichen der Vorsprünge des auf dieser Seite benachbarten  
Bügels fernhält.

15 Für die Anordnung der Faserhalterungen existiert eine Vielzahl zweckmäßiger  
Variationen. Die Module können mehrere im Abstand angeordnete Bügel als  
Faserhalterungen aufweisen, wobei die Stege der Bügel in einer Reihe  
übereinander angeordnet sind. Je nach Anwendungsfall kann es alternativ  
hierzu jedoch auch zweckmäßig sein, die Bügel im Wechsel spiegelversetzt  
zueinander anzuordnen. Die Bügel benachbarter Module können auf gleicher  
20 Höhe oder höhenversetzt angeordnet sein. Ferner können die Bügel  
benachbarter Module mit gleicher Ausrichtung ihrer Schenkel an den  
zugeordneten Rohren befestigt sein. Alternativ hierzu ist jedoch auch eine  
zueinander spiegelversetzte Anordnung der Bügel benachbarter Module  
möglich.

25 Im Rahmen der Erfindung liegt es, dass das Fußelement der Module aus  
mehreren gleichen Basiselementen und zwei Kopfstücken zusammengesetzt  
ist, wobei in jedes Basiselement ein Bündel aus Hohlfasermembranen einge-  
gossen ist. Der Permeatraum der Basiselemente weist an zwei gegenüber-  
liegenden Seiten eine Öffnung zum Anschluss eines weiteren Basiselementes  
30

oder eines Kopfstückes aufweist, so dass die miteinander an den Anschlussöffnungen verbundenen Permeaträume den Permeatsammelraum des Moduls bilden. Die Rohre des Moduls dienen zur Abfuhr des Permeates und sind an die Kopfstücke anschließbar. Der beschriebene modulare Aufbau erleichtert ebenfalls die Fertigung des Membranfilters. Um ein Herausfallen der an einem Ende freibeweglichen Hohlfasermembranen aus der Faserhaltung bei einer Montage, Demontage oder Reinigung der Module zu verhindern, können diese Schritte gegebenenfalls über Kopf mit nach unten hängenden freien Faserenden durchgeführt werden.

10

Im Folgenden wird die Erfindung anhand einer lediglich ein Ausführungsbeispiel darstellenden Zeichnung ausführlich erläutert. Es zeigen schematisch:

15 Fig. 1 eine dreidimensionale Darstellung eines erfindungsgemäßen Membranfilters,

Fig. 2 eine ausschnittsweise Darstellung des Schnittes A-A in Fig. 1,

20 Fig. 3 eine weitere Ausführungsform der Erfindung entsprechend der Darstellung in Fig. 2,

Fig. 4 den Schnitt B-B in Fig. 1 in ausschnittsweiser Darstellung,

25 Fig. 5, 6, 7 weitere Ausführungsformen der Erfindung entsprechend der Darstellung in Fig. 4,

Fig. 8 eine vergrößerte, ausschnittsweise Darstellung der Fig. 1 und

30 Fig. 9 bis 12 weitere Ausgestaltungen der Erfindung in dreidimensionaler, ausschnittsweiser Darstellung und

Fig. 13a – e die in den Fig. 10 und 11 dargestellten sowie weitere Ausführungsformen in einer der Fig. 4 entsprechenden Darstellung.

5 Die Fig. 1 zeigt eine dreidimensionale Darstellung eines Membranfilters für einen Tauchbetrieb mit einem in eine zu reinigende Flüssigkeit absenkbarer Gestell 1 und mehreren in Reihe nebeneinander angeordneten Modulen 2. Die Module 2 weisen jeweils ein an dem Gestell 1 befestigbares Fußelement 3 mit einem Permeatsammelraum 4, an beiden Enden des Fußelementes 3 ange-10 schlossene Rohre 5 für ein Fluid und mit offenem Ende in das Fußelement 3 eingegossene Hohlfasermembranen 6 auf. Die Rohre 5 dienen im Ausführungsbeispiel zur Ableitung von Permeat. Alternativ können die Rohre 5 jedoch z. B. auch zur Zu- bzw. Abfuhr von Begasungsluft oder Reinigungsflüssigkeit genutzt werden. Die Hohlfasermembranen 6 sind an ihrem anderen Ende verschlossen 15 und enden ohne Einspannung frei beweglich in der zu reinigenden Flüssigkeit. Die Permeatrohre 5 sind vertikal ausgerichtet und oberseitig an eine nicht dargestellte Sammelleitung angeschlossen. An den Permeatrohren 5 sind Faserhalterungen 7 zur seitlichen Führung der Hohlfasermembranen befestigt. Insbesondere den Fig. 2 und 3 ist zu entnehmen, dass die Faserhalterungen 7 20 als U-förmige Bügel ausgebildet sind, die einen Steg 8 sowie an den Permeatrohren 5 befestigbare endseitige Schenkel 9 aufweisen und die Hohlfasermembranen 6 eines Moduls 2 an einer Seite in Längsrichtung sowie aufgrund einer entsprechend groß bemessenen, an die Stirnseite des Moduls angepassten Schenkellänge auch an den Enden vor den Permeatrohren 5 25 umfassen. An den Steg 8 der Bügel 7 sind Vorsprünge 10 angeformt, wobei die Vorsprünge 10 Fächer 11 bilden, die an der dem Steg 8 gegenüberliegenden Seite offen sind. Im Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 3 weisen die Stege 8 der Bügel 7 ein Profil mit Vertiefungen 12 auf, wobei die Fächer 11 bildenden Vorsprünge 10 der an einem benachbarten Modul 2 befestigten Bügel 7 bis in 30 die Vertiefungen 12 hinein vorstehen.

Der Fig. 4 ist zu entnehmen, dass die Module jeweils mehrere im Abstand zueinander angeordnete Bügel 7 als Faserhaltungen aufweisen, wobei die Stege 8 der Bügel 7 in einer Reihe übereinander angeordnet sind. Die Bügel 7 benachbarter Module 2 sind auf gleicher Höhe angeordnet und mit gleicher Ausrichtung ihrer Schenkel 9 an den zugeordneten Permeatrohren 5 befestigt. In Fig. 5 sind die Bügel 7 eines einzelnen Moduls 2 im Wechsel spiegelversetzt zueinander angeordnet. Im Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 6 sind die Bügel 7 benachbarter Module 2 höhenversetzt zueinander und in Fig. 7 spiegelversetzt zueinander angeordnet.

Die Fig. 8 zeigt, dass das Fußelement 3 der Module 2 aus mehreren gleichen Basiselementen 13 und zwei Kopfstücken 14 zusammengesetzt ist, wobei in jedes Basiselement 13 ein Bündel aus Hohlfasermembranen 6 eingegossen ist. Der Permeatraum 15 der Basiselemente 13 weist an zwei gegenüberliegenden Seiten eine Öffnung 16 zum Anschluss eines weiteren Basiselementes 13 oder eines Kopfstückes 14 auf. Die miteinander an den Anschlussöffnungen 16 verbundenen Permeaträume 15 bilden den Permeatsammelraum 4 des Moduls 2. Die Permeatohre 5 des Moduls 2 sind an die Kopfstücke 14 angeschlossen.

Die Fig. 9 zeigt in Analogie zur Fig. 3 einen Steg 8 mit angeformten Vorsprüngen 10 und Vertiefungen 12, wobei die die Fächer 11 bildenden Vorsprüngen 10 der an einem benachbarten Modul 2 befestigten Bügel bis in die Vertiefungen 12 hinein vorstehen. Die Stege 8 weisen auf ihrer den Vorsprüngen 10 abgewandten Seite vorstehende Profile 17 auf, die als Abweiser dienen und die Hohlfasermembranen 6 von den Endbereichen der Vorsprünge 10 des auf dieser Seite benachbarten Hügels 7 fernhält. Die Profile 17 sind im Ausführungsbeispiel rautenförmig ausgebildet und erstrecken sich in etwa über die halbe Höhe des Steges 8. Oberhalb der Profile 17 befinden sich die Ver-

tieflungen 12, in die die entsprechend endseitig verjüngten Vorsprünge 10 des benachbarten Bügels 7 hineinragen.

In den Fig. 10 und 11 bzw. 13a und 13b weisen die Vorsprünge 10 der Stege 8 schräg nach oben und überragen jeweils den Steg 8 des benachbarten Bügels 7. Hierdurch wird ebenfalls eine ausgeprägte Bewegung der Hohlfasermembrane 6 entlang der Längsrichtung der Module 2 bei gleichzeitiger Vermeidung eines Einklemmens der Hohlfasermembranen 6 im Bereich der Enden der Vorsprünge 10 verhindert. In Fig. 10 und 13a ist der an die Stege 8 unmittelbar anschließender Abschnitt 18 der Vorsprünge 10 horizontal ausgerichtet. Im Ausführungsbeispiel gemäß Fig. 12 ist der Verbindungsreich zwischen dem Steg 8 und den daran angeformten Vorsprüngen 10 als Hohlkörper 19 ausgebildet, der ein quadratisches Querschnittsprofil aufweist. In Fig. 12 sind lediglich die Unterkanten der Vorsprünge 10 in den Anschlussbereichen 18 horizontal ausgerichtet, während die Vorsprünge 10 insgesamt wiederum schräg nach oben zeigen und endseitig jeweils den entsprechenden Steg 8 des benachbarten Bügels 7 überragen. In der Fig. 13c zeigt lediglich der obere Bereich der Vorsprünge 10 schräg nach oben, während der untere Bereich horizontal ausgerichtet ist. Die Ausführungsform in Fig. 13d zeigt gegenüber der Darstellung in Fig. 13b eine zusätzliche senkrechte Abstufung 20, die parallel zum Steg 8 des benachbarten Bügels 7 verläuft. In Fig. 13e zeigt das oberseitige Ende der Vorsprünge 10 schräg nach oben, während das unterseitige Ende schräg nach unten ausgerichtet ist. Die beiden Enden über- bzw. unterragen jeweils den Steg 8 eines benachbarten Bügels 7.

Patentansprüche:

1. Membranfilter für einen Tauchbetrieb mit einem in eine zu reinigende Flüssigkeit absenkbarer Gestell (1) und mehreren in Reihe nebeneinander angeordneten Modulen (2), die jeweils ein an dem Gestell (1) befestigbares Fußelement (3) mit einem Permeatsammelraum (4), an beiden Enden des Fußelementes (3) angeschlossene Rohre (5) für ein Fluid und mit offenem Ende in das Fußelement (3) eingegossene Hohlfasermembranen (6) aufweisen,  
5 wobei die Hohlfasermembranen (6) an ihrem anderen Ende verschlossen sind und ohne Einspannung frei beweglich in der zu reinigenden Flüssigkeit enden, wobei die Rohre (5) vertikal ausgerichtet und oberseitig an eine Sammelleitung angeschlossen sind und wobei an den Rohren (5) Faserhalterungen (7) zur seitlichen Führung der Hohlfasermembranen  
10 (6) befestigt sind,  
15 dadurch gekennzeichnet, dass die Faserhalterungen (7) als U-förmige Bügel ausgebildet sind, die einen Steg (8) sowie an den Rohren (5) befestigbare endseitige Schenkel (9) aufweisen und die Hohlfasermembranen  
20 (6) eines Moduls (2) an einer Seite in Längsrichtung sowie aufgrund einer an die Stirnbreite der Module angepassten Schenkellänge auch an den Enden vor den Rohren (5) umfassen.
2. Membranfilter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass an den Steg  
25 (8) der Bügel (7) Vorsprünge (10) angeformt sind, wobei die Vorsprünge (10) Fächer (11) bilden, die an der dem Steg (8) gegenüberliegenden Seite offen sind.
3. Membranfilter nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass die Stege (8)  
30 der Bügel (7) ein Profil mit Vertiefungen (12) aufweisen und dass die Fächer

(11) bildenden Vorsprünge (10) der an einem benachbarten Modul (2) befestigten Bügel (7) bis in die Vertiefungen (12) hinein vorstehen.

4. Membranfilter nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Stege (8) auf ihre den Vorsprüngen (10) abgewandten Seite vorstehende Profile (17) aufweisen, die als Abweiser dienen und die Hohlfasermembranen (6) von den Endbereichen der Vorsprünge (10) des auf dieser Seite benachbarten Bügels (7) fernhält.

5 10 15 20 25 30 5. Membranfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Module (2) mehrere im Abstand zueinander angeordnete Bügel (7) als Faserhalterungen aufweisen, wobei die Stege (8) der Bügel (7) in einer Reihe übereinander angeordnet sind.

6. Membranfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Module (2) mehrere im Abstand zueinander angeordnete Bügel (7) als Faserhalterungen aufweisen, wobei die Bügel (7) im Wechsel spiegelversetzt zueinander angeordnet sind.

7. Membranfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass die Bügel (7) benachbarter Module (2) auf gleicher Höhe oder höhenversetzt angeordnet sind.

8. Membranfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass die Bügel (7) benachbarter Module (2) mit gleicher Ausrichtung ihrer Schenkel (9) an den zugeordneten Rohren (5) befestigt sind.

9. Membranfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Bügel (7) benachbarter Module (2) spiegelversetzt zueinander angeordnet sind.

10. Membranfilter nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass das Fußelement (3) der Module (2) aus mehreren gleichen Basis-  
elementen (13) und zwei Kopfstücken (14) zusammengesetzt ist, wobei in jedes  
5 Basislement (13) ein Bündel aus Hohlfasermembranen (6) eingegossen ist, und dass der Permeattraum (15) der Basislemente (13) an zwei gegenüber-  
liegenden Seiten eine Öffnung (16) zum Anschluss eines weiteren Basis-  
elementes (13) oder eines Kopfstückes (15) aufweist, wobei die miteinander an  
10 den Anschlussöffnungen (16) verbundenen Permeaträume (15) den Permeat-  
sammelraum (14) des Moduls (2) bilden und die Rohre (5) des Moduls (2) an die  
Kopfstücke (14) angeschlossen sind.

---

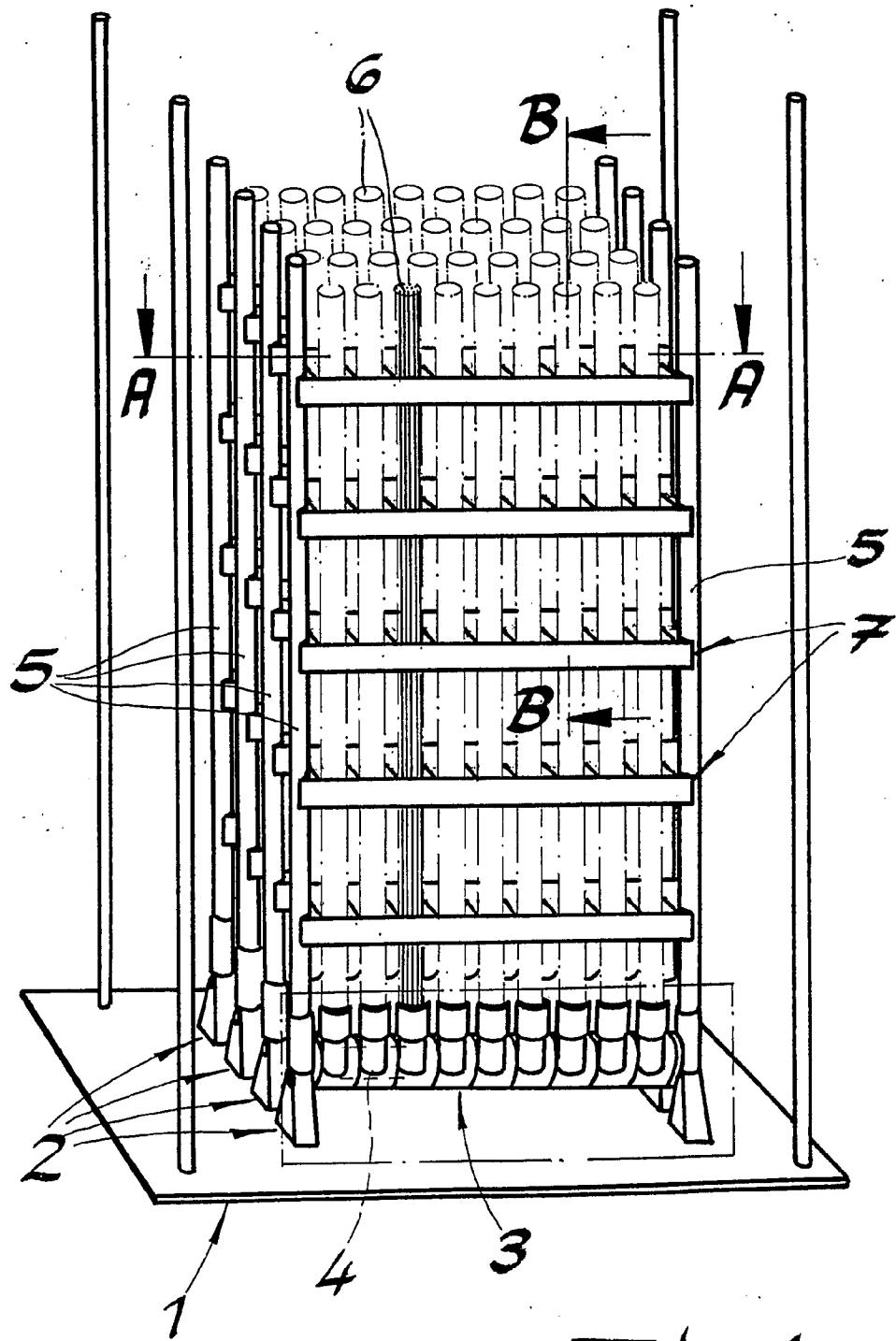
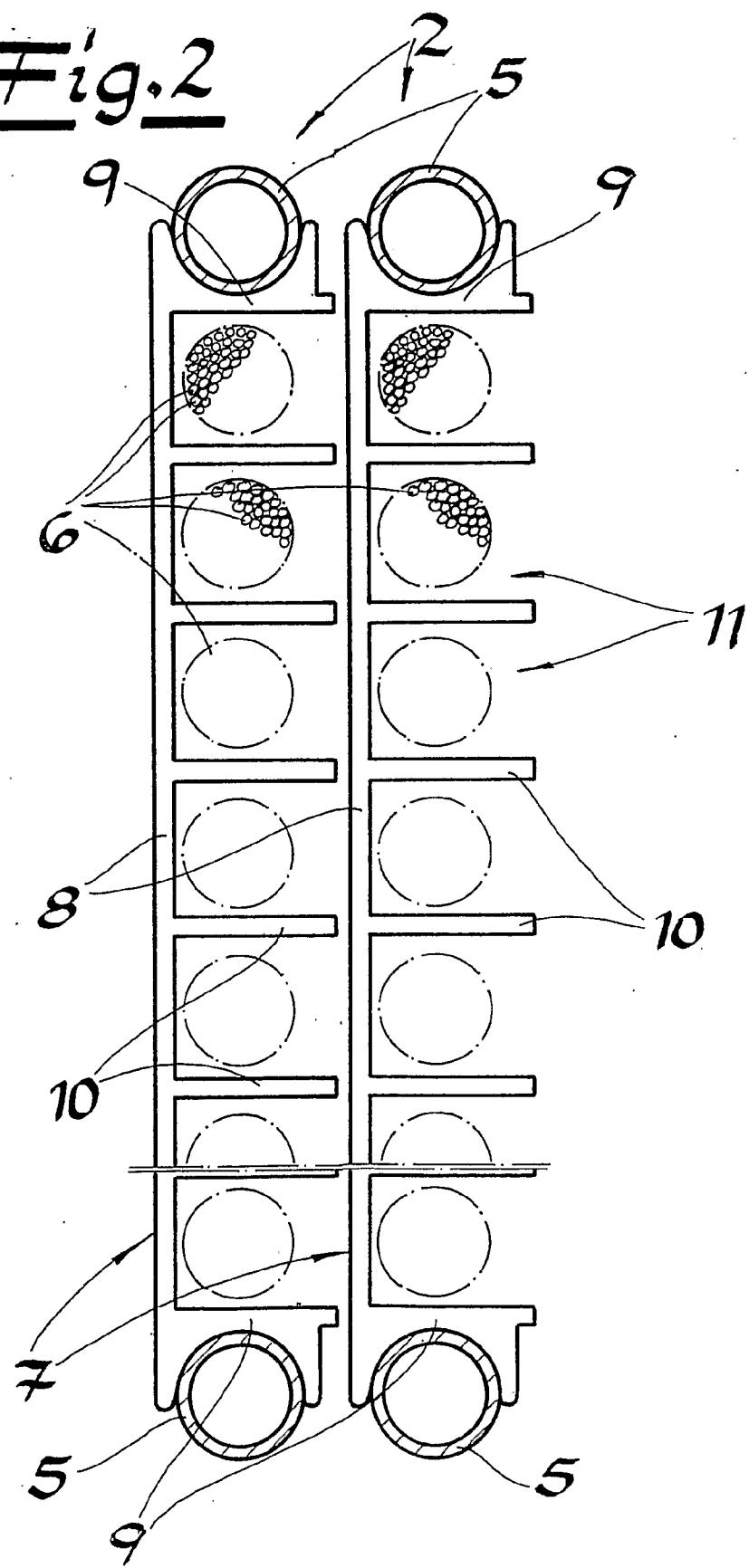


Fig. 1

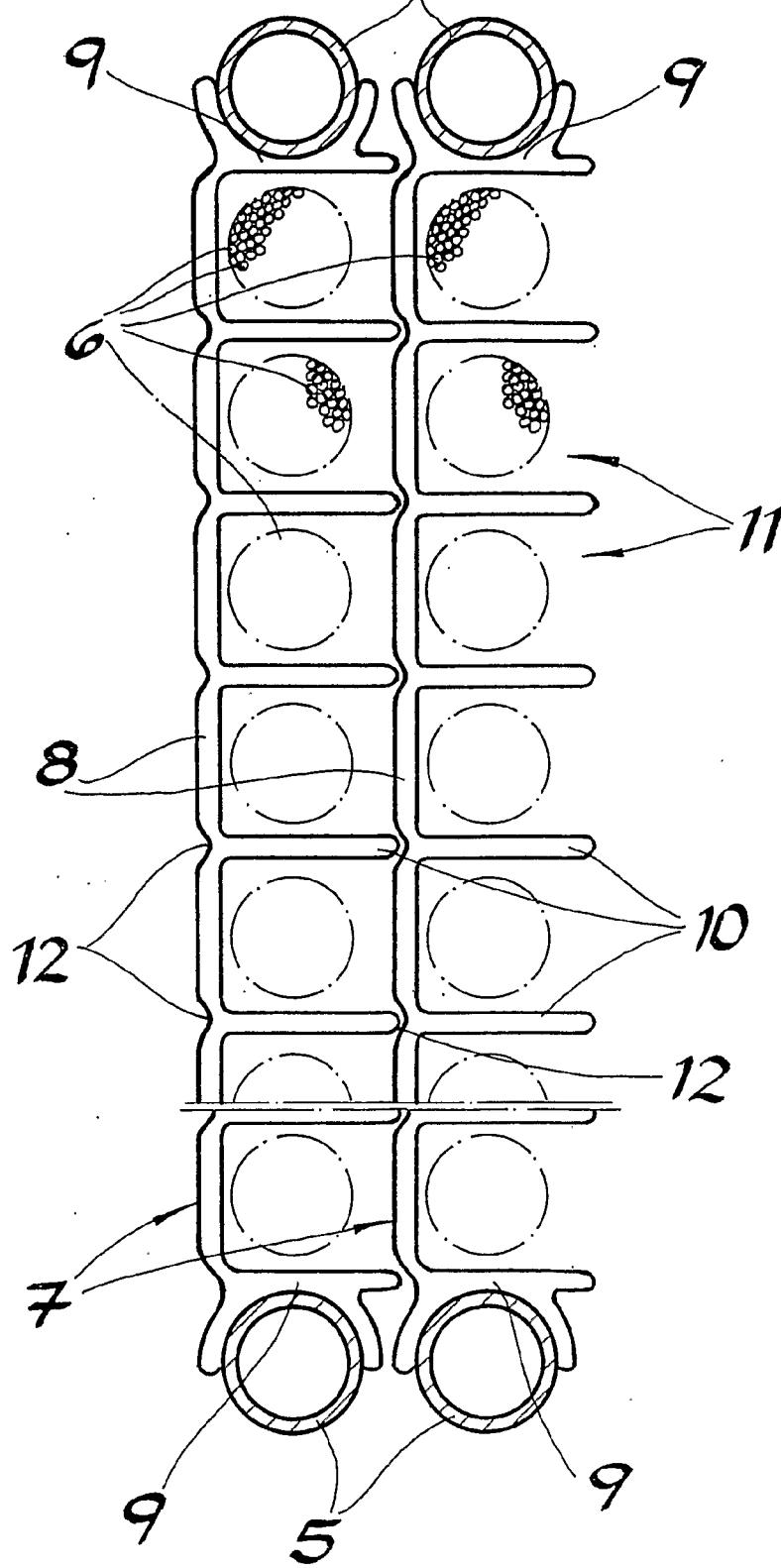
98684

Fig.2



98684

Fig.3 



98684

Fig.4

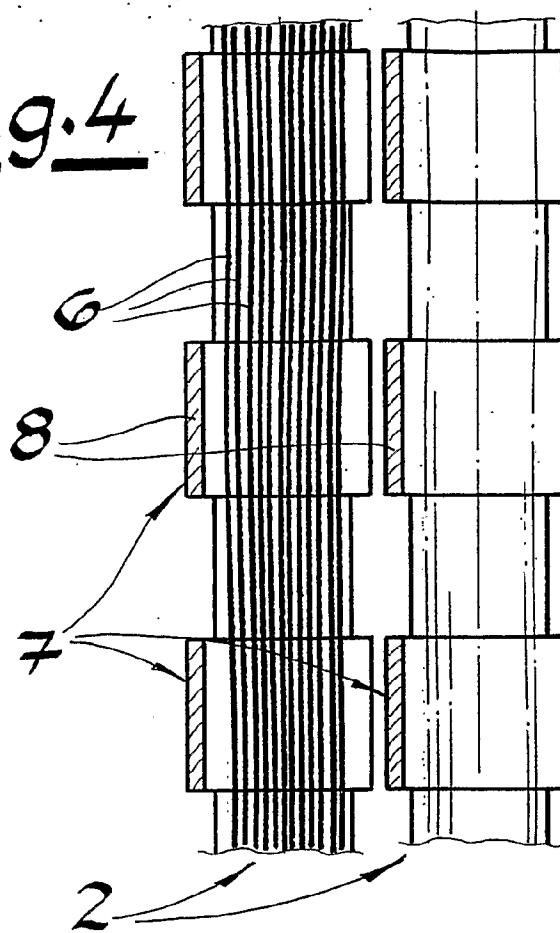
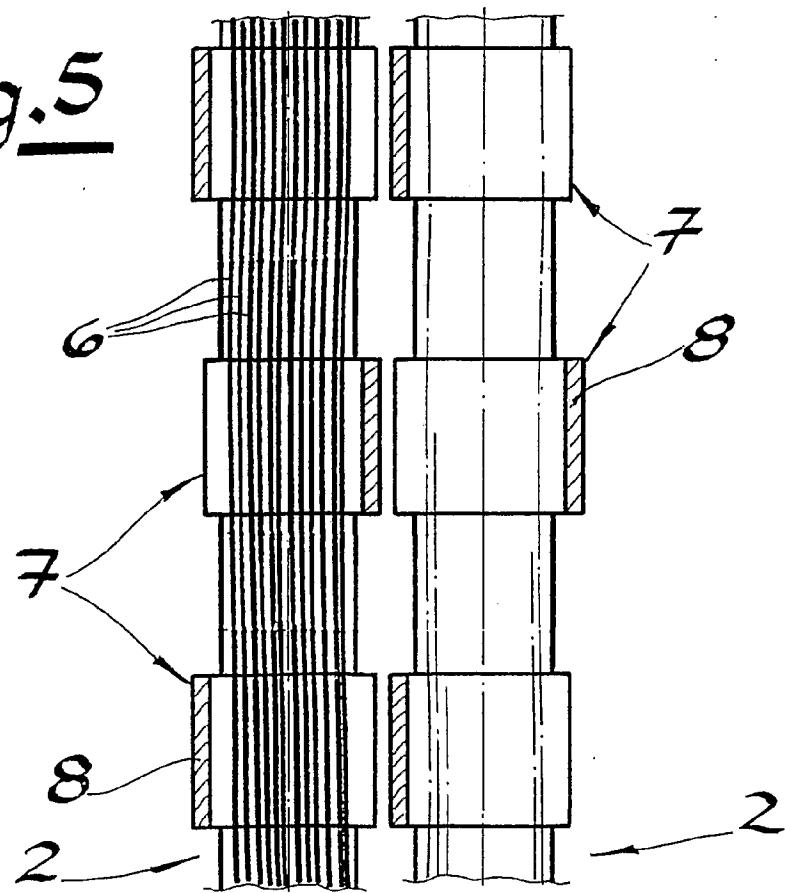


Fig.5



98684

Fig. 6

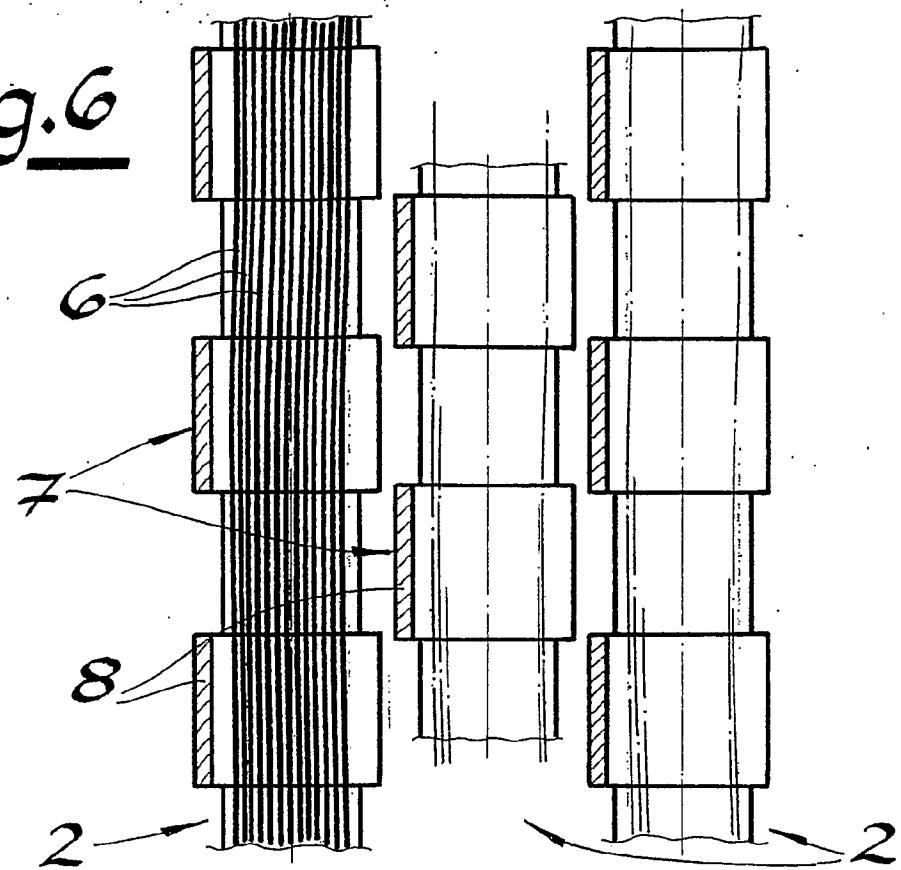
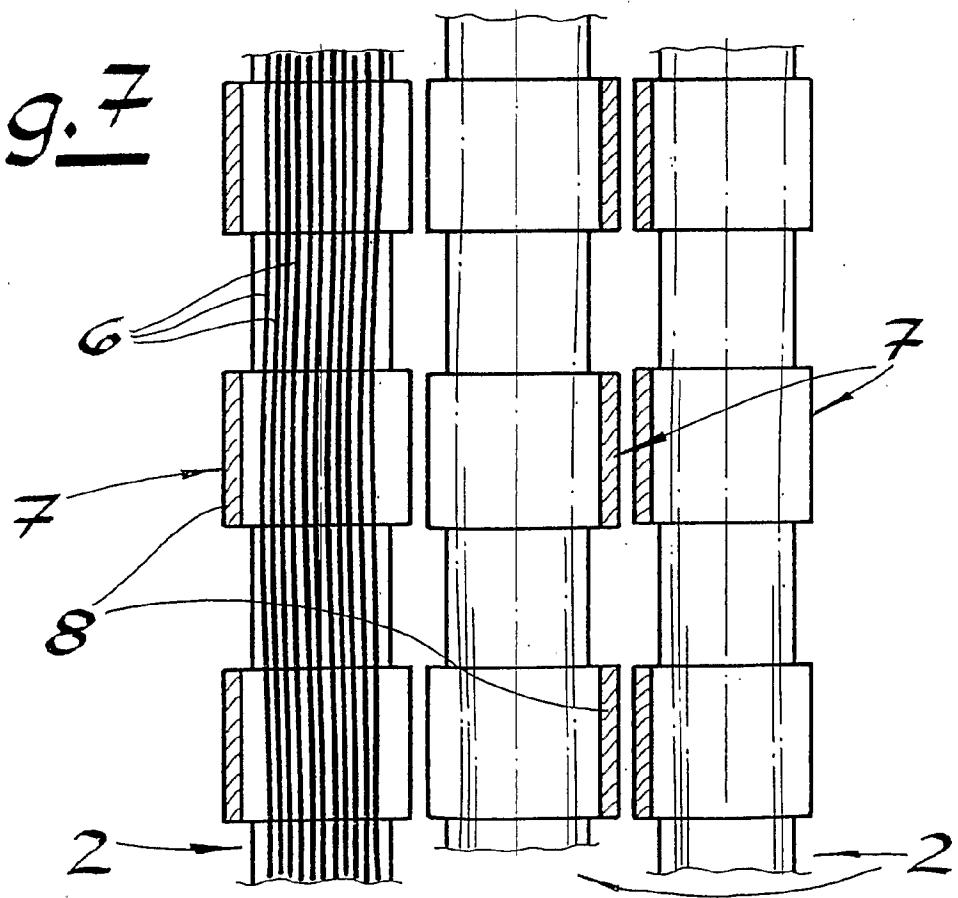


Fig. 7



98684

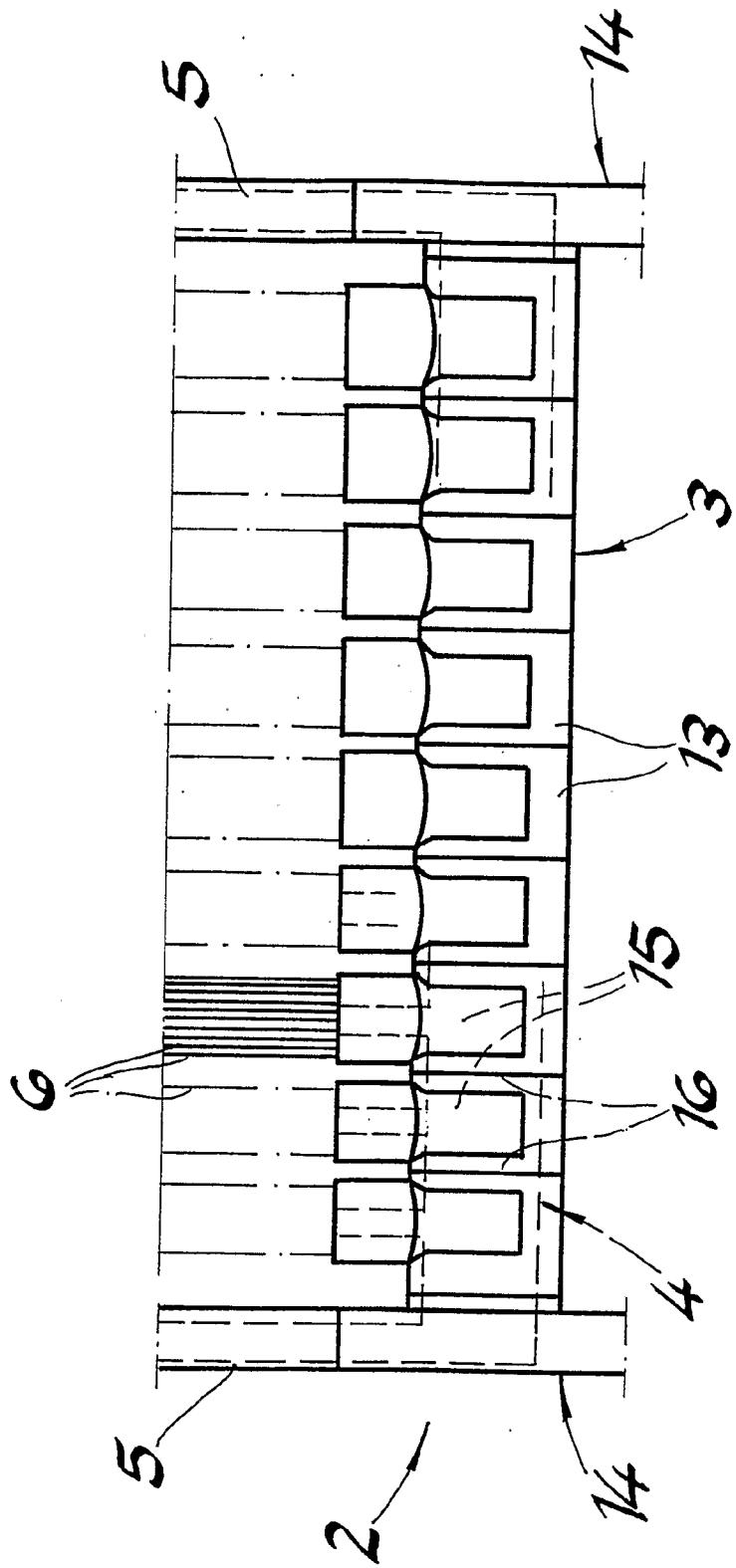
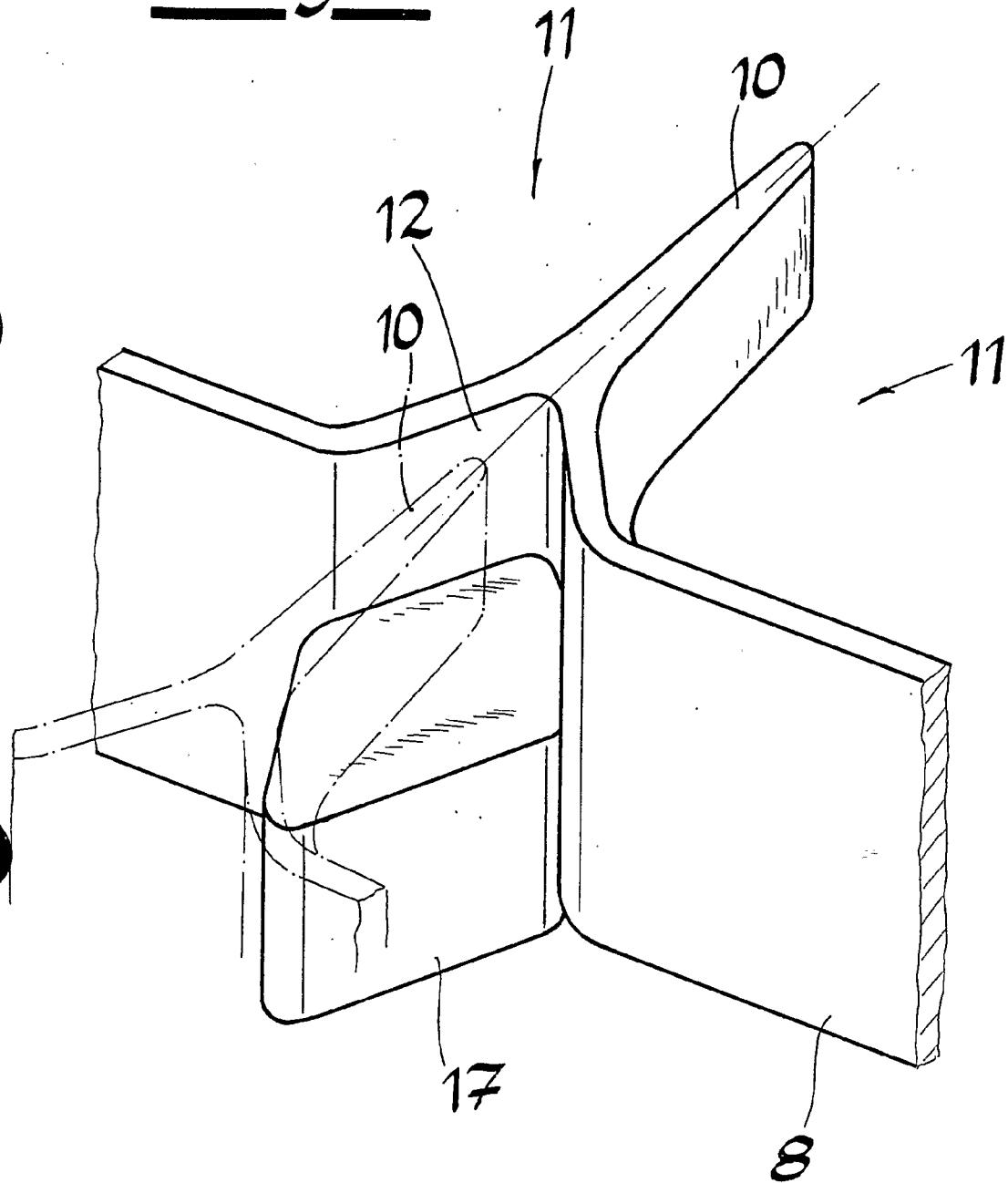


Fig. 8

Q9/92

Fig. 9



98684

98684

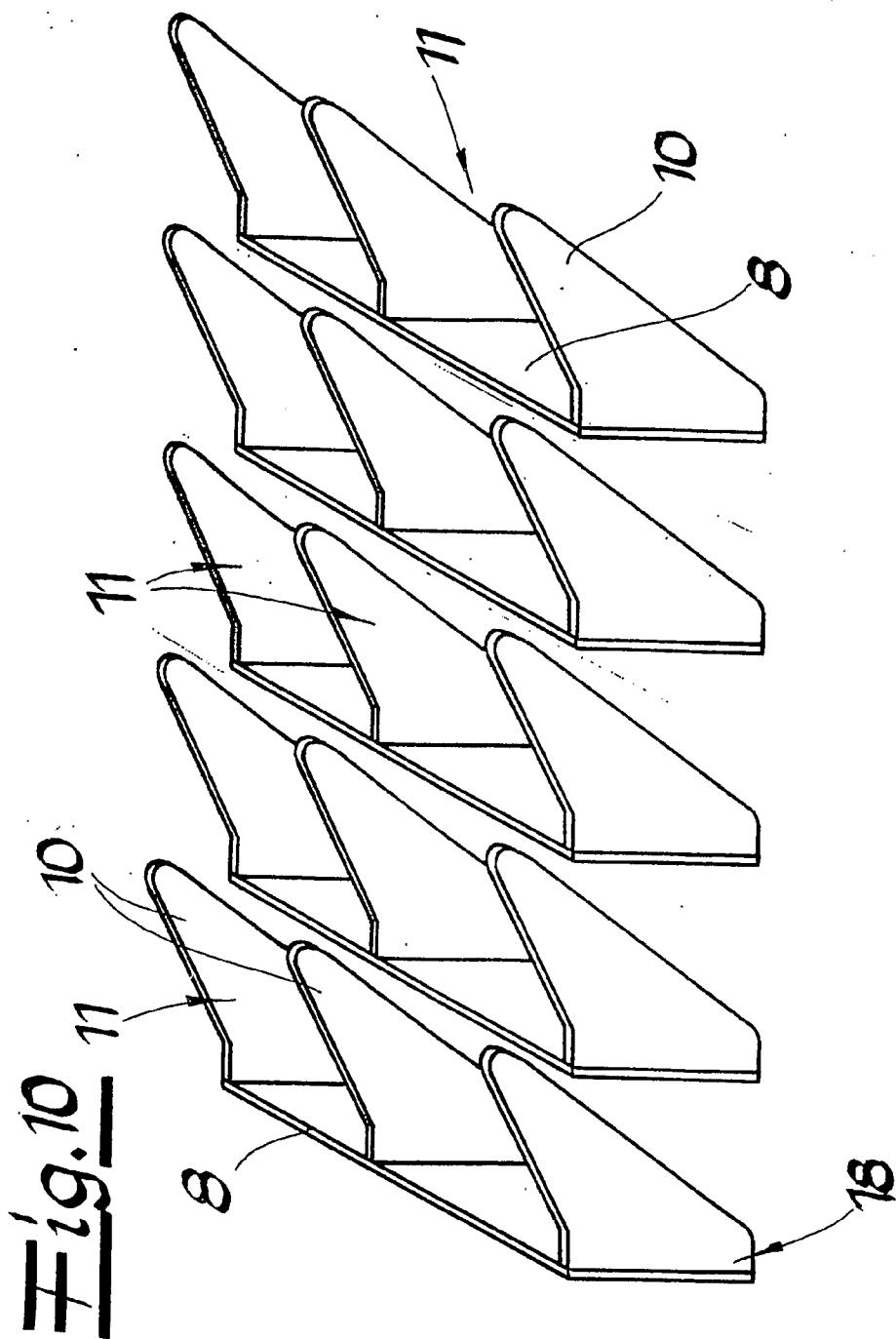


Fig. 10

986684

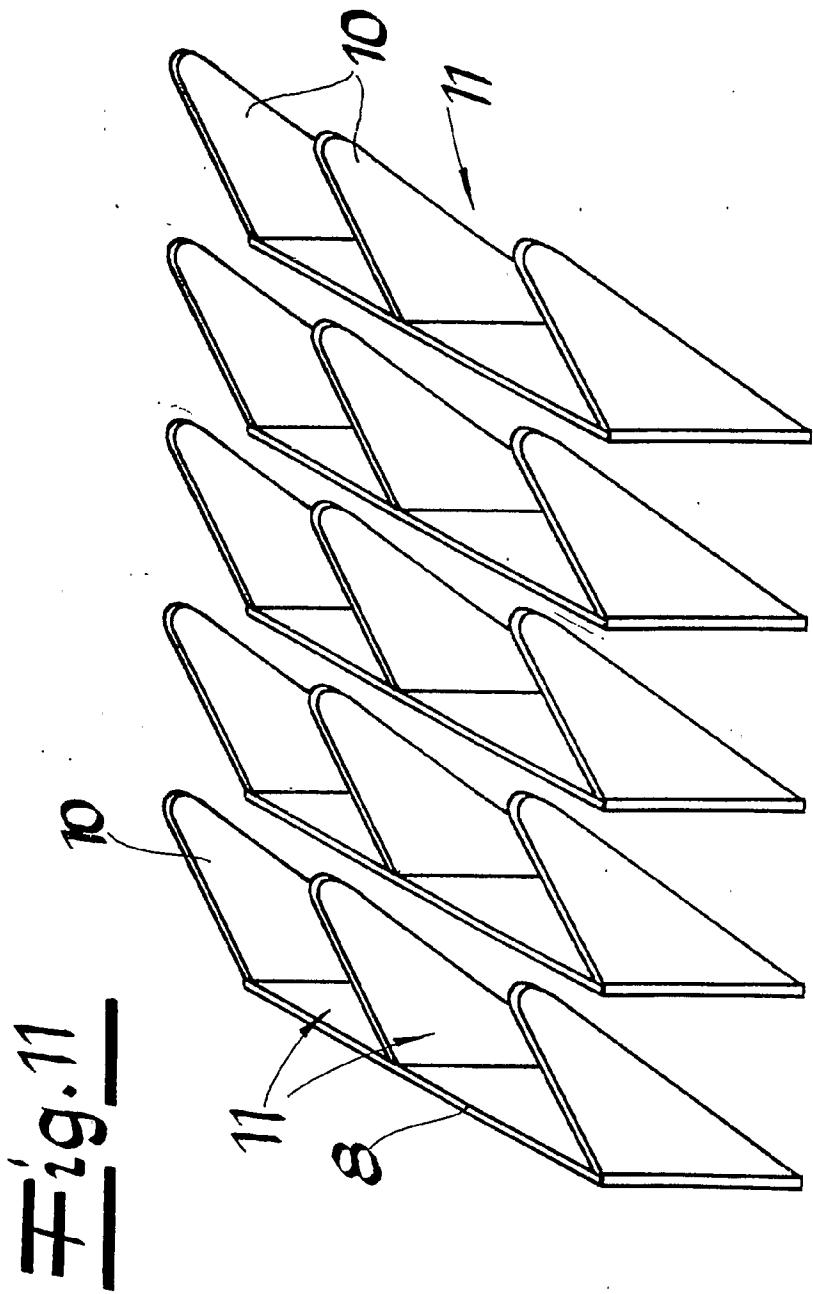


Fig. 11

98684

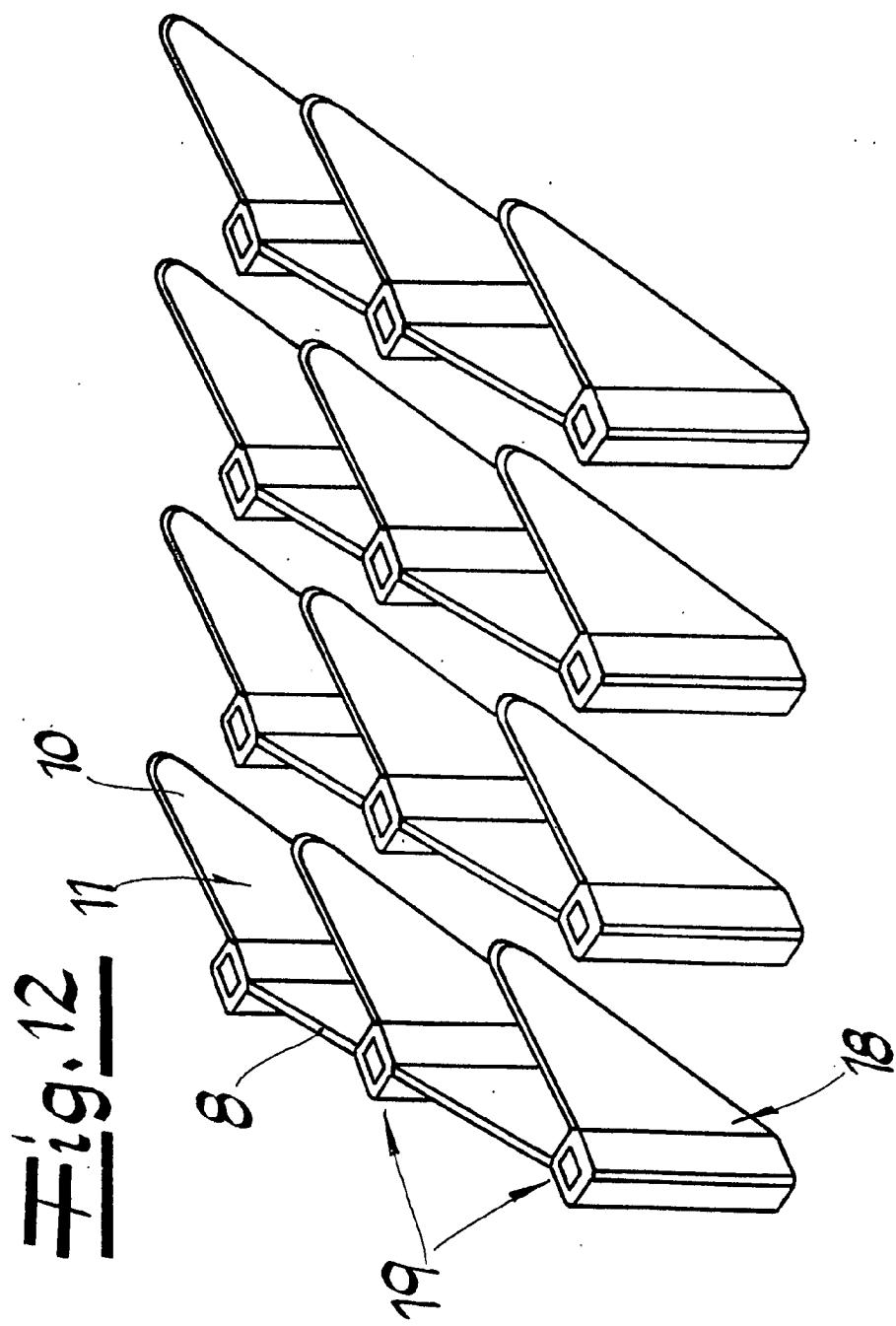


Fig. 12

Fig. 13

